

Technologie d'amortissement

ACE : votre partenaire pour
les amortisseurs industriels,
les contrôleurs de vitesse
hydrauliques et la technologie
anti vibrations

Catalogue principal 2018
Extrait



Notre Métier

Faire bénéficier nos clients de notre expertise et de nos solutions dans les domaines de la pneumatique, l'hydraulique, la mécanique et les technologies de l'environnement. Conformément à notre devise "Supporting your success", notre mission est d'apporter à nos clients des avantages compétitifs en termes d'innovation et de différenciation afin d'optimiser les coûts de production.

Notre Leitmotiv

Il s'articule autour d'une philosophie qui valorise le travail personnel, l'esprit d'initiative, les idées fortes et les valeurs humaines et se résume par "travailler sérieusement sans se prendre au sérieux".

Force de proposition

- Critique positive des demandes soumises
- Co-développement / Mode projet

Respect de la confidentialité & volonté forte de créer un partenariat

Support intra-groupe BIBUS pour nos clients internationaux

Site de vente en ligne

- Commercialisation de nos produits standards www.shop.bibusfrance.fr

Rapport Qualité/Prix/Service compétitif et évolutif

- Offres détaillées
- Mise en avant des seuils économiques
- Certification Iso 9001:2015

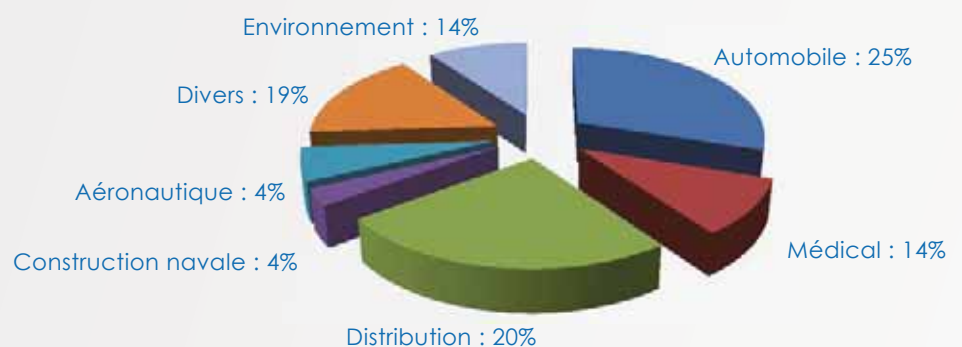


Souplesse & Flexibilité

- Stock dédié
- Optimisation logistique

Nos pour

Nos Marchés



Compétence des interlocuteurs

- + de 10 responsables régionaux pour une présence locale optimisée
- Service sédentaire attentif, formé et réactif

Solutions techniques adaptées

- Logiciel de calcul et sélection personnalisée
- Engagement sur le fonctionnement
- Adaptation en fonction de votre environnement

- Catalogues en français
- Fichiers CAO/DAO disponibles
- Schéma d'implantation
- Large gamme d'accessoires

- Refus de proposer un produit non-adapté ou un délai de complaisance pour obtenir une commande



Engagements
VOUS

Taux de service engageant

- > **93%** de nos offres traitées en **J/J+1**
(> 7100 offres / an)
- > **97%** de nos livraisons dans le délai confirmé
(> 11200 livraisons / an)
- **48H** : délai de réponse de nos experts à une Non-Conformité *

* prise en compte de la réclamation et transmission des premiers éléments de réponse

Faire bénéficier nos clients de la valeur ajoutée de la stratégie du groupe BIBUS, visant à être l'un des **leaders européens** en fourniture de **solutions, systèmes et sous-ensembles** sur nos marchés

Notre présence, nos compétences et notre culture du service client nous ont permis d'avoir la **confiance & la reconnaissance** de nombreuses sociétés dans les marchés traités
> 6000 clients / 11M€

2020

2016

Intégration dans le groupe BIBUS AG / Division technologie
Partenariat avec **BANSBACH**
Chiffre d'affaires : 4,5M€

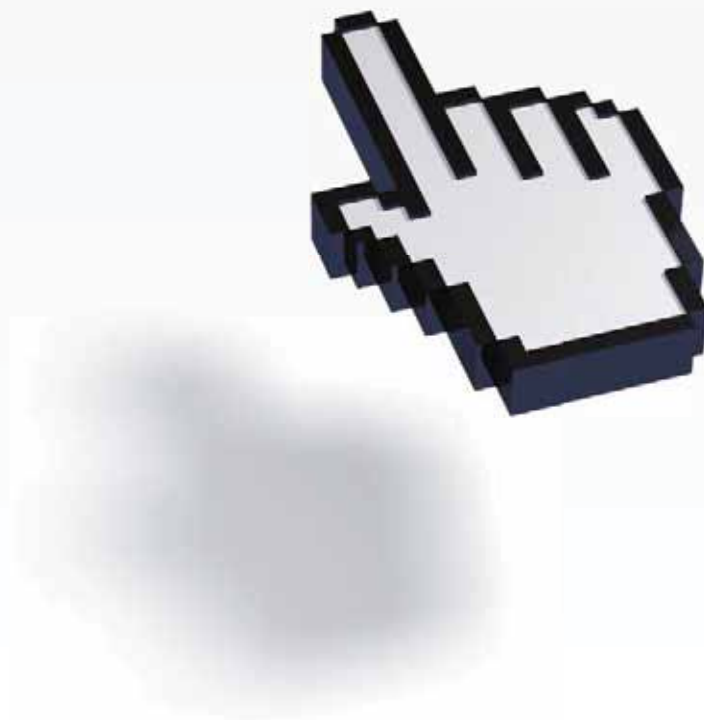
2001

Création de la filiale **Doedijns** France spécialisée en distribution d'amortisseurs de chocs **ACE**

1964

Tous les produits
Fiches techniques et catalogues
Bases de données CAO
Logiciels de calculs gratuits
Distributeurs
Services
Actualités
etc.

www.ace-ace.com



Tous droits de production, de dénomination commerciale, de design et de représentation des produits du présent catalogue réservés. Aucune partie de la présente publication ne peut être reproduite, copiée ou imprimée sans autorisation. Toute infraction sera poursuivie. La conception, les dimensions et les caractéristiques techniques des produits ACE sont susceptibles d'être modifiées.



Chers clients,

Vous avez pris la bonne décision.

Une collaboration de longue date et particulièrement fructueuse dans le secteur de la technique d'amortissement nous lie à notre partenaire français BIBUS France. Grâce à ses collaborateurs commerciaux et techniques particulièrement bien formés, BIBUS France se distingue par un excellent niveau de qualité de service et d'écoute du client.

Vous trouverez 230 pages d'informations détaillées sur les domaines d'application de la technologie d'amortissement, du contrôle de vitesse, de la technologie anti vibrations et des produits de sécurité. Chaque segment est reconnaissable par une couleur. Ce concept global se retrouve dans tous les documents, sur le véhicule de démonstration, sur notre stand d'exposition et sur le site Internet www.ace-ace.com. Notre site Internet, l'outil des professionnels, propose également un lien vers la chaîne YouTube d'ACE, une importante bibliothèque CAO, ainsi qu'une assistance pour vos calculs.

Comme toujours, les nouveautés sont indiquées dans la table des matières et dans les différentes pages du catalogue.

Les produits ACE vous aident à rendre votre production et vos processus plus rapides, efficaces, silencieux, simples, sûrs et durables. Comptez sur la qualité ACE dans les produits et le service 5 étoiles.



Bien à vous,

Jürgen Roland (Directeur général, ACE)

Hotline d'assistance gratuite

Partagez avec nous vos besoins et profitez de nos plus de 40 années d'expertise dans la technologie d'amortissement. Nos spécialistes de l'ingénierie discuteront avec vous de vos besoins et vous exposeront nos solutions. N'hésitez pas à appeler notre hotline d'assistance.

T +33 (0)4 78 96 80 00

Nos responsables régionaux sont aussi de véritables experts des amortisseurs. Ils se déplaceront sur votre site, noteront les données du terrain et élaboreront des solutions adaptées à vos besoins spécifiques. En outre, les prestations de service et produits ACE sont disponibles dans plus de 40 pays à travers le monde.

Logiciel de calculs en ligne CAO

Grâce à notre logiciel de calcul convivial sur Internet, vous pouvez sélectionner le produit le plus adapté (en ligne ou après téléchargement du logiciel). Les données CAO sont disponibles dans tous les formats standard en 2D et 3D.

www.ace-ace.com

Nos ingénieurs spécialisés créent pour vous des offres techniques détaillées, comprenant une proposition de montage, ainsi que des informations sur les forces de réaction, le temps de freinage, la charge de travail, etc.

Technologie d'amortissement

Contrôle de vitesse Extrait du catalogue principal

Technologie anti vibrations

Produits de sécurité



Une qualité certifiée

Les produits ACE sont fabriqués exclusivement avec des matériaux de qualité supérieure et respectueux de l'environnement. Grâce à un contrôle permanent de la qualité et la réalisation de programmes de tests, nous vous garantissons une qualité élevée constante.

ACE met en œuvre un processus d'amélioration continue dans tous les domaines pour que les consommations de matériaux et d'énergie, la génération de substances nocives et le recyclage ou la mise au rebut des produits finis soient le plus respectueux possible des ressources.

Il est important pour nous de minimiser notre impact sur l'environnement tout en améliorant nos services.

De plus, en optimisant en permanence les produits finis, nous donnons à nos clients la possibilité de concevoir des produits plus petits, plus efficaces et plus économes en énergie.



Amortisseurs miniatures, amortisseurs industriels, amortisseurs industriels lourds, stoppeurs de palettes, absorbeurs profilés, mousses d'amortissement de chocs



Contrôleurs de vitesse hydrauliques, contrôleurs de vitesse précis, contrôleurs de vitesse rotatifs



Isolateurs caoutchouc-métal, mousses d'amortissement de vibrations, éléments à ressort pneumatique basse fréquence



Amortisseurs de sécurité, absorbeurs profilés de sécurité, bloqueurs

Nous sommes vos spécialistes de la technologie d'amortissement industrielle

ACE est le spécialiste mondial reconnu de la technologie d'amortissement industrielle, avec des agences réparties dans 45 pays sur tous les continents. ACE est également présent en Allemagne depuis 1978. Rien qu'en Allemagne, 25 ingénieurs travaillent chaque jour à la poursuite du développement de notre gamme de produits.

Les clients d'ACE bénéficient de solutions sophistiquées, d'innovations précieuses et d'un service exemplaire dans le domaine de la technologie d'amortissement. Grâce à une étroite collaboration avec les plus grandes entreprises de construction mécanique, la succursale allemande d'ACE s'est imposée comme précurseur du progrès technique dans le domaine de la technologie d'amortissement.

Ce catalogue est une étape décisive pour concrétiser un souhait exprimé par de nombreux clients : qu'une seule source fournisse tout ce qui a trait à la technologie d'amortissement et à l'isolation vibratoire.

ACE développe, produit et commercialise une large gamme de produits d'amortissement comprenant : amortisseurs industriels et de sécurité, absorbeurs profilés, contrôleurs de vitesse rotatifs, ressorts à gaz industriels, contrôleurs de vitesse hydrauliques, isolateurs de vibrations, ressorts pneumatiques et contrôleurs de vitesse précis.

Les produits s'imposent, tout particulièrement dans les entreprises avant-gardistes, car il n'existe pratiquement pas de meilleures solutions pour ralentir rapidement, délicatement et précisément des masses en mouvement ou pour isoler des vibrations dangereuses.

Diversité des produits ACE

Un concentré de compétences sur 230 pages



Page	
8	Technologie d'amortissement
10 - 11	Amortisseurs industriels – généralités
12 - 15	Formules et calculs
16 - 17	Amortisseurs industriels – tableau de performance
18	Amortisseurs miniatures
	Familles de produits
20 - 37	Accessoires M5 à M25 – tableau de sélection
38 - 39	Accessoires M5 à M25 – vue d'ensemble
40 - 44	Accessoires M5 à M25 – descriptions
45 - 48	Accessoires M5 à M25 – descriptions
50 - 51	Exemples d'applications
52	Amortisseurs industriels
	Familles de produits
54 - 75	Accessoires M33 à M64 – vue d'ensemble
76 - 78	Accessoires M33 à M64 – descriptions
79	Accessoires M33 à M64 – descriptions
80 - 81	Exemples d'applications
82	Amortisseurs industriels lourds
	Familles de produits
84 - 91	Accessoires spéciaux – réservoirs air/huile
92 - 93	Accessoires spéciaux – réservoirs air/huile
94	Stoppeurs de palettes
98	Absorbeurs profilés TUBUS
100 - 101	Absorbeurs profilés – tableau de performance
102 - 113	Familles de produits
114 - 115	Exemples d'applications
116	Absorbeurs profilés TUBUS spéciaux
118	Mousses d'amortissement de chocs SLAB
	Familles de produits
120 - 126	Recommandation de collage et informations techniques
127	Recommandation de collage et informations techniques
128	Résistance chimique
129	Mousses échantillons
130 - 131	Exemples d'applications

Page

132 **Contrôle de vitesse**

Extrait du catalogue principal

134

136 - 137

138 - 140

Contrôleurs de vitesse hydrauliques

Familles de produits

Accessoires pour ressorts à gaz et contrôleurs de vitesse hydrauliques

142

144 - 147

Contrôleurs de vitesse précis

Familles de produits

148

152 - 165

166

167

Contrôleurs de vitesse rotatifs

Familles de produits

Calculs et accessoires

Exemples d'applications

168 **Technologie anti vibrations**

170

Isolation vibratoire

171

Isolateurs caoutchouc-métal

172

Mousses d'amortissement de vibrations

173

Éléments à ressort pneumatique basse fréquence

174 **Produits de sécurité**

176

178 - 191

192

193

194 - 195

Amortisseurs de sécurité

Familles de produits

Informations générales

Formules et calculs

Exemples d'applications

196

198 - 201

Absorbeurs profilés de sécurité TUBUS

Familles de produits

202

204 - 206

208 - 224

225 - 226

Bloqueurs

Variantes de bloqueurs

Familles de produits

Exemples d'applications

Bloqueurs

Blocage et arrêt très précis pour les cas d'urgence et autres

Les bloqueurs de la série LOCKED assurent aussi une fonction de sécurité. Ces produits d'ACE bloquent et freinent des charges et conviennent parfaitement pour un maintien en position contrôlé des charges à mouvement linéaire et rotatif, dans tous les processus.

En plus des solutions LOCKED d'ACE pour le blocage classique de rails, de tiges ou d'éléments rotatifs, des bloqueurs spéciaux avec fonction de sécurité pour axes Z, qui aident à sécuriser avec fiabilité des axes avec charge gravitationnelle, sont disponibles dans la série LOCKED LZ-P. Cette dernière solution est disponible aussi bien pour un fonctionnement pneumatique qu'en version électrique. Qu'il s'agisse du blocage d'axes Z, de guidages linéaires, de tiges ou d'éléments rotatifs, le choix est aussi large (ce qui est caractéristique d'ACE) que la plage de performances des produits, qui sont compatibles avec les solutions de tous les fabricants standard.



LOCKED d'ACE. Parce que deux précautions valent mieux qu'une.

Sécurité de processus accrue

Disponibles comme bloqueurs ou freins d'arrêt d'urgence

Distances d'arrêt très courtes

Forces de blocage très élevées

Compacts

Parfaits pour toutes les tailles standard



Blocage de rails

Pour un freinage sûr d'éléments de construction à rails de guidage

Le freinage sûr d'une masse qui est déplacée à l'aide d'un ensemble rails-chariot de guidage doit être assuré pour des raisons de sécurité, mais pas uniquement ; des bloqueurs fiables deviennent de plus en plus importants dans les processus de production.

Les bloqueurs d'ACE peuvent assurer ces deux fonctions. Tous les bloqueurs fonctionnent avec le système de ressort à plaques d'acier breveté.

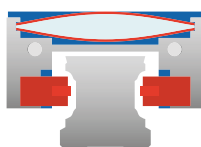
Ce système permet de freiner et de bloquer des forces allant jusqu'à 10.000 N. Les bloqueurs sont toujours adaptés individuellement au guidage linéaire utilisé. Ils existent pour toutes les tailles et profils de rails de tous les grands fabricants.

Fonction des bloqueurs LOCKED PL/SL/PLK/SLK

Tous les bloqueurs de sécurité fonctionnent avec le système de ressort à plaques d'acier renforcé.

L'air comprimé est introduit entre les deux plaques ressorts, qui sont reliées par un revêtement en caoutchouc périphérique.

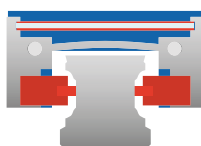
En cas de pression, le bloqueur peut bouger librement ; si le bloqueur est purgé, il se bloque sur le rail de guidage.



Bloqueur ventilé

Libéré

La chambre pleine d'air comprimé entre les plaques d'acier ressorts se détend et libère ainsi les patins de blocage/freinage du rail. Le bloqueur est maintenant libre de bouger.



Bloqueur purgé

Engagé

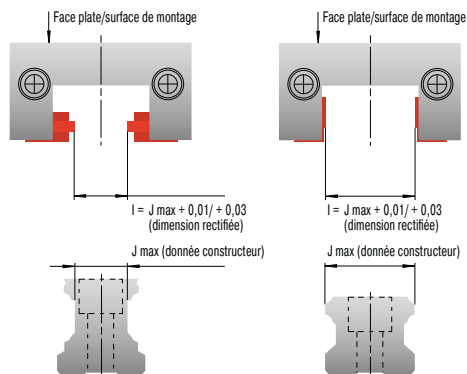
La force de bridage des ressorts à plaques en acier précontraints est transférée aux patins de blocage/freinage sous forme de force de blocage. Le bloqueur est retenu sur le rail de guidage.

Dimensions de la rainure entre les garnitures de freinage/blocage et le rail de guidage linéaire

La dimension interne « l » entre les garnitures de chaque bloqueur de rail LOCKED est rectifiée à une valeur exacte.

Elle est toujours de 0,01 à 0,03 mm supérieure à la limite supérieure J max. du rail de guidage linéaire (voir le schéma) telle qu'indiquée par le fabricant.

La force de blocage maximale se produit à J max. Dans le cas le plus défavorable, la force de blocage peut perdre jusqu'à 30 % (voir le tableau).



Rainure d'air garniture/rails de guidage linéaire mm	Perte de force de blocage %
0,01	5
0,03	10
0,05	20
0,07	30

Patins de freinage différents pour PL/PLK et SL/SLK

Les bloqueurs de sécurité ont une conception parfaitement identiques.

La seule différence est le matériau qui compose les patins de blocage et de serrage.



Blocage

Blocage de position

Les types de la série LOCKED PL et PLK sont conçus pour se bloquer directement sur le guidage linéaire. Les garnitures de blocage sont en acier à outils et offrent une force de bridage de 100 %, même si les rails sont lubrifiés.



Freinage

Blocage de position et freinage d'arrêt d'urgence

Pour les familles SL et SLK, des garnitures en graphite fritté à faible usure sont utilisées. Celles-ci permettent le blocage de position ainsi que le freinage d'arrêt d'urgence sur le guidage linéaire. Si les rails sont lubrifiés, la force d'arrêt représente 60 % de la force d'arrêt nominale.

Blocage de tige

La solution modulaire pour un blocage précis dans certaines positions

Le maintien sûr et fiable d'une position ou d'un état de fonctionnement est un élément important de nombreux processus de production. Les bloqueurs d'ACE peuvent assurer cette fonction. Si le blocage sur une tige est nécessaire, les bloqueurs des familles PN et PRK sont les plus indiqués.

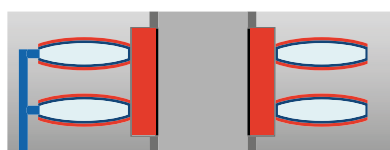
Grâce au système de ressorts à plaques d'acier breveté, les bloqueurs de tige transfèrent les forces de bridage atteignant 36.000 N directement sur la tige.

Les bloqueurs de tige PN et PRK peuvent aussi bien absorber des forces axiales que rotatives.

Fonction des bloqueurs LOCKED PN et PRK

Composés d'une plaque de recouvrement, d'une à quatre unités de blocage et d'une plaque de base, tous les bloqueurs de tige fonctionnent avec le système de ressorts à plaques d'acier renforcé.

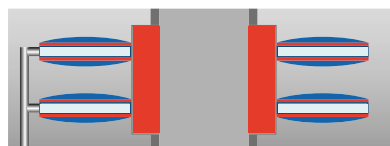
Cela permet d'absorber des forces aussi bien axiales que rotatives.



Le bloqueur est libéré

Libéré

La membrane remplie d'air comprimé relâche le système de ressort à plaques d'acier et libère le fourreau de bridage.



Le bloqueur est engagé

Engagé

La force de bridage du système de ressort à plaques d'acier précontraint est transférée sous forme de force de blocage dans le fourreau de bridage. La tige ou l'arbre est bloqué(e).

Solution modulaire intelligente

En reliant jusqu'à quatre unités de blocage entre la plaque de base et la plaque de recouvrement, il est possible d'augmenter facilement et de manière variable la force de bridage.



Construction modulaire

Tolérances des composants pour LOCKED PN et PRK

Du point de vue de la conception, l'ajout des tolérances individuelles des composants entraîne un jeu axial élastique. Selon l'exécution, ce jeu axial peut atteindre 500 µm lorsque le blocage a lieu !

L'axe/l'arbre/la tige doit être exécuté(e) avec un ajustement h9 (ou plus fin) supérieur à h5. Les écarts par rapport à la plage de tolérance spécifiée peuvent entraîner une baisse de la force d'arrêt, voire une panne fonctionnelle.



Blocage de tige

Blocage en rotation

La protection fiable contre la torsion

Le maintien fiable d'une position et la protection contre la torsion sont des éléments importants dans de nombreux processus de production.

Cette tâche peut être effectuée à l'aide de bloqueurs de la famille Locked R. Les bloqueurs anti-rotation peuvent, grâce à leur système de ressort à plaques d'acier breveté, transférer des couples de blocage atteignant 4.680 Nm à l'axe.

L'accumulateur à ressorts peut immédiatement bloquer l'axe lors d'une panne d'électricité.

Fonction des bloqueurs LOCKED R

Le système de ressort à plaques d'acier renforcé transfère les couples de blocage en un temps record.



Le bloqueur est libéré

Libéré

La membrane remplie d'air comprimé relâche le système de ressort à plaques d'acier et libère l'anneau de bridage. L'axe est libre de bouger.



Le bloqueur est engagé

Engagé

La force de bridage du système à membrane/ressort à plaques d'acier est transférée à la force de blocage de l'anneau de bridage. L'axe est bloqué.

Fonction des bloqueurs LOCKED R-Z avec air supplémentaire

Si des couples de blocage plus importants sont requis, les bloqueurs anti-rotation avec la fonction d'air supplémentaire sont utilisés.

Avec une taille identique, des couples de blocage beaucoup plus élevés sont atteints.



Force de bridage accrue avec air supplémentaire

Engagé avec de l'air supplémentaire

En remplissant la chambre extérieure de la membrane avec de l'air comprimé supplémentaire (4 ou 6 bar), il est possible d'augmenter la force de bridage. Le bloqueur est engagé dans ce cas.

Bloqueurs



LOCKED PL

Page 208

Blocage de process pour guidage linéaire
Fort pouvoir de blocage pour tous les profils de rails
 machines-outils, systèmes de transport, dispositifs d'alimentation, tables de déplacement



LOCKED PLK

Page 210

Blocage de process pour guidage linéaire, compact
Fort pouvoir de blocage pour tous les profils de rails compacts
 machines-outils, systèmes de transport, dispositifs d'alimentation, tables de déplacement



LOCKED SL

Page 212

Blocage de sécurité pour guidage linéaire
Blocage et freinage combinés
 machines-outils, systèmes de transport, dispositifs d'alimentation, tables de déplacement



LOCKED SLK

Page 214

Blocage de sécurité pour guidage linéaire, compact
Blocage et freinage combinés dans une construction compacte
 machines-outils, systèmes de transport, dispositifs d'alimentation, tables de déplacement



LOCKED LZ-P

Page 216

Serrage de rail pour axes en Z
Un blocage de sécurité certifié
 axes en Z, installations verticales d'acheminement, applications de levage



LOCKED PN

Page 218

Blocage pneumatique de tige
Un blocage de la tige avec une force de blocage maximale
 installation de levage, presse légère, poinçonnage, installations d'empilage



LOCKED PRK

Page 220

Blocage pneumatique de tige, compact
Un blocage de la tige avec une force de blocage maximale dans un modèle compact
 installation de levage, presse légère, poinçonnage, installations d'empilage



LOCKED R

Page 222

Blocage pneumatique de rotation
Une grande force de blocage sur l'axe
 arbres d'entraînement, moteurs couples, installations d'acheminement

LOCKED PL

Fort pouvoir de blocage pour tous les profilés de rails

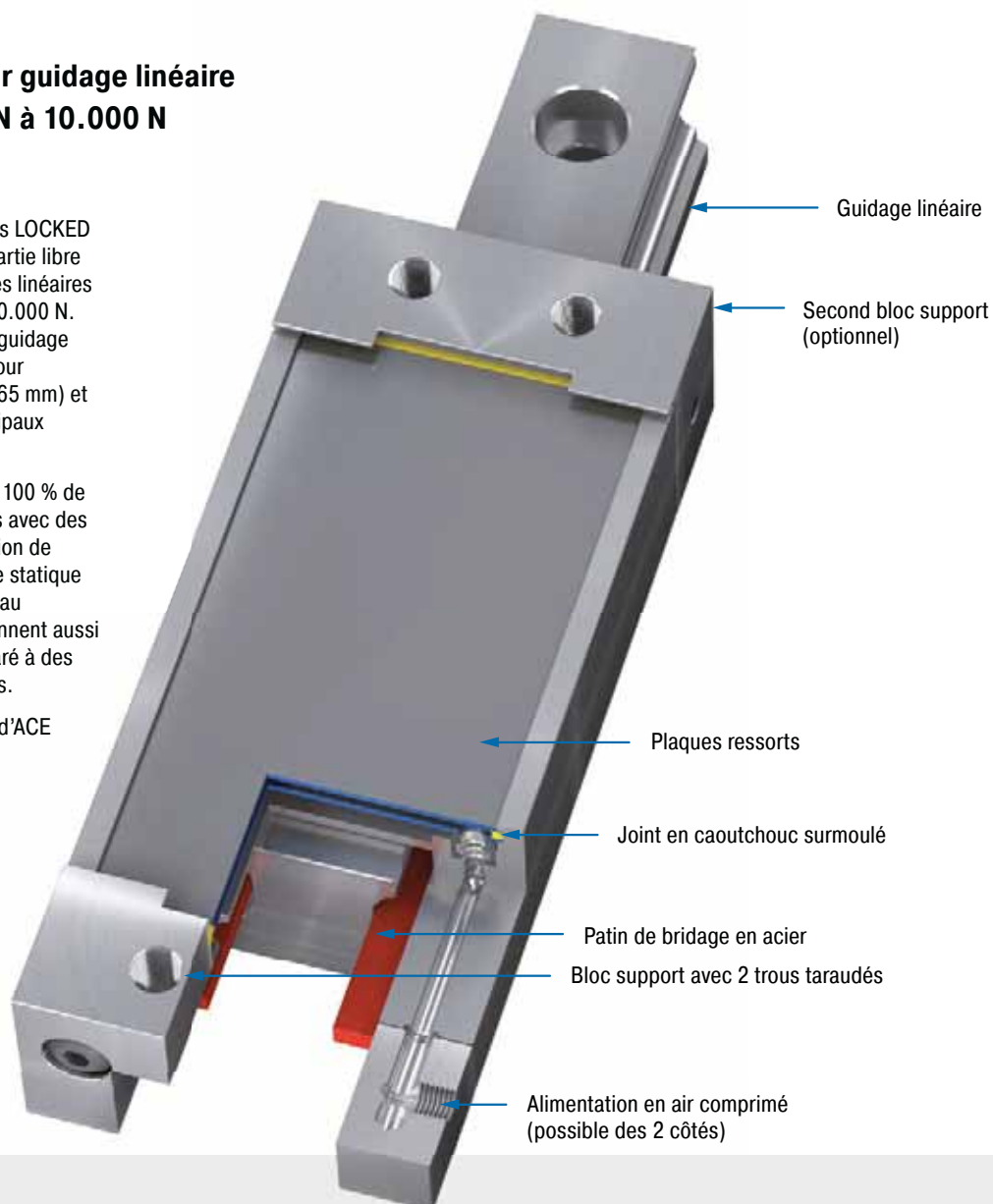
Blocage de process pour guidage linéaire

Forces de blocage 540 N à 10.000 N

La sécurité avant tout : les bloqueurs LOCKED PL se bloquent directement sur la partie libre des rails de guidage sur des modules linéaires avec des forces pouvant atteindre 10.000 N. Ils sont ajustés individuellement au guidage linéaire utilisé et sont disponibles pour l'ensemble des tailles (de 20 mm à 65 mm) et des profilés de rail de tous les principaux fabricants.

Cette famille de produits développe 100 % de force de blocage même sur des rails avec des résidus de graisse, grâce à l'utilisation de patins en acier. Elle offre un blocage statique optimal pendant 1 million de cycles au maximum. Ces bloqueurs impressionnent aussi par leurs coûts système bas, comparé à des solutions hydrauliques et électriques.

Les différents modèles LOCKED PL d'ACE sont principalement utilisés sur des machines-outils et des machines personnalisées.



Données techniques

Forces de blocage : 540 N à 10.000 N

Tailles de rails : 20 mm à 65 mm

Cycles de bridage : 1.000.000

Montage : au choix

Pression de fonctionnement : 4 bar (automobile) ou 6 bar

Matériaux : corps extérieur : acier d'outils

Alimentation : air comprimé sec et filtré

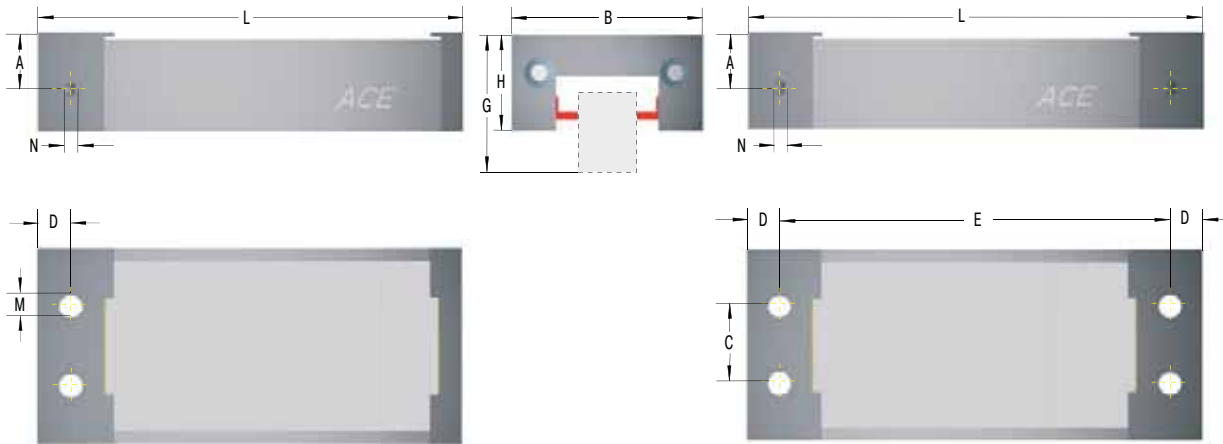
Température d'utilisation : 15 °C à 45 °C

Champ d'application : machines-outils, systèmes de transport, dispositifs d'alimentation, tables de déplacement, postes de montage

Remarque : Si nécessaire, les schémas d'installation des types correspondants sont fournis.

Sur demande : constructions spéciales sur demande

PL



Le calcul et la sélection du système de blocage nécessaire doivent être assurés ou validés par ACE.

Détails complets nécessaires lors de la commande

Pression de fonctionnement : 4 ou 6 bar
 Nombre de blocs support
 Marque de rail, type et taille du rail
 Modèle de chariot
 Nombre de bridages par heure

Exemple de commande

Blocage de process linéaire PL45-2-6B-X
 Taille nominale de rail 45 mm
 Nombre de blocs support 2
 6B = type 6 bar
 4B = type 4 bar
 N° de série attribué par ACE

Performances et dimensions

TYPES	¹ Force de blocage N	Pression de fonctionnement bar	B mm	C mm	D mm	E mm	L mm	Chariot bas			Chariot haut			M	N	Poids kg
								A mm	G mm	H mm	A mm	G mm	H mm			
PL20-1-4B	540	4	43	12	6	-	97,5	13,5	30	19,5	-	-	-	M5	M5	0,32
PL20-1-6B	900	6	43	12	6	-	97,5	13,5	30	19,5	-	-	-	M5	M5	0,32
PL25-1-4B	780	4	47	16	6	-	117,5	15,5	36	25	19,5	40	29	M6	M5	0,50
PL25-1-6B	1.200	6	47	16	6	-	117,5	15,5	36	25	19,5	40	29	M6	M5	0,50
PL30-1-4B	1.100	4	59	18	10	-	126,5	17,0	42	29,5	20,0	45	32,5	M8	M5	0,90
PL30-1-6B	1.800	6	59	18	10	-	126,5	17,0	42	29,5	20,0	45	32,5	M8	M5	0,90
PL35-1-4B	1.800	4	69	22	10	-	156,5	22,5	48	35	29,5	55	42	M10	G1/8	1,26
PL35-1-6B	2.800	6	69	22	10	-	156,5	22,5	48	35	29,5	55	42	M10	G1/8	1,26
PL45-1-4B	2.400	4	80	28	10	-	176,5	26,5	60	42	36,5	70	52	M10	G1/8	2,30
PL45-1-6B	4.000	6	80	28	10	-	176,5	26,5	60	42	36,5	70	52	M10	G1/8	2,30
PL45-2-4B	2.400	4	80	28	10	171,2	191,5	26,5	60	42	36,5	70	52	M10	G1/8	2,30
PL45-2-6B	4.000	6	80	28	10	171,2	191,5	26,5	60	42	36,5	70	52	M10	G1/8	2,30
PL55-1-4B	3.600	4	98	34	12,5	-	202,5	28,0	70	49	38,0	80	59	M10	G1/8	3,90
PL55-1-6B	6.000	6	98	34	12,5	-	202,5	28,0	70	49	38,0	80	59	M10	G1/8	3,90
PL55-2-4B	3.600	4	98	34	12,5	196,2	221,5	28,0	70	49	38,0	80	59	M10	G1/8	4,10
PL55-2-6B	6.000	6	98	34	12,5	196,2	221,5	28,0	70	49	38,0	80	59	M10	G1/8	4,10
PL65-1-4B	6.000	4	120	44	15	-	259,5	38,0	90	64	48,0	100	74	M12	G1/8	5,00
PL65-1-6B	10.000	6	120	44	15	-	259,5	38,0	90	64	48,0	100	74	M12	G1/8	5,00
PL65-2-4B	6.000	4	120	44	15	251,5	281,5	38,0	90	64	48,0	100	74	M12	G1/8	5,20
PL65-2-6B	10.000	6	120	44	15	251,5	281,5	38,0	90	64	48,0	100	74	M12	G1/8	5,20

¹ Les forces de blocage indiquées dans le tableau ont été déterminées sur rails secs pour systèmes à rouleaux (STAR, INA). Les forces de blocage peuvent être différentes avec d'autres rails.

LOCKED PLK

Fort pouvoir de blocage pour tous les profilés de rails compacts

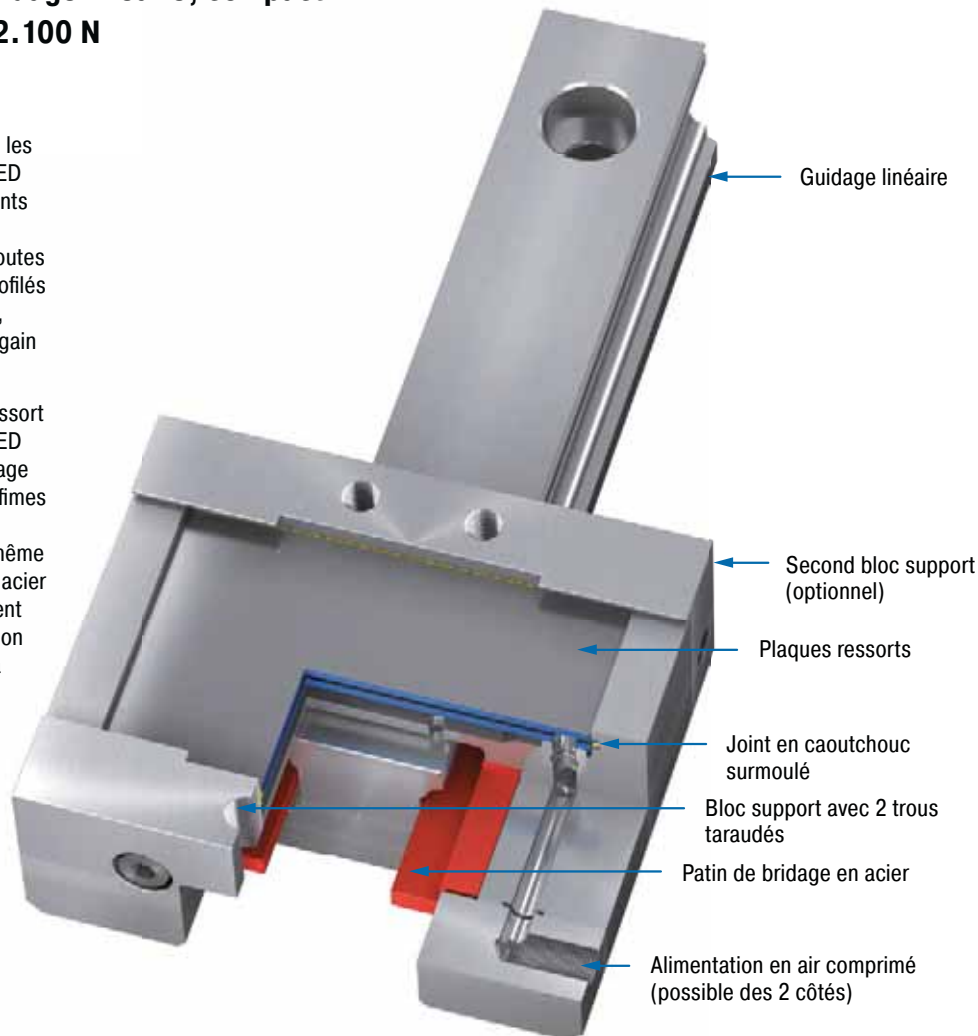
Blocage de process pour guidage linéaire, compact

Forces de blocage 300 N à 2.100 N

Les petits peuvent aussi bien bloquer que les grands : les bloqueurs de la famille LOCKED PLK sont plus compacts que les composants PL. Ils bloquent aussi directement sur le guidage linéaire concerné, s'adaptent à toutes les dimensions (de 15 mm à 55 mm) et profilés standard de rail des principaux fabricants, sans parler de leur fiabilité extrême et du gain de place qu'ils permettent.

Grâce au système de plaque en acier à ressort breveté, les bloqueurs de la famille LOCKED PLK peuvent atteindre des forces de blocage de 2.100 N avec des temps de réaction infimes lorsqu'ils sont purgés. Les LOCKED PLK atteignent 100 % de la force de blocage même sur des rails graissés grâce aux patins en acier qui sont utilisés. Les bloqueurs développent les forces de blocage maximales. En version 4 bar comme 6 bar, ils supportent jusqu'à 1 million de cycles.

Les bloqueurs LOCKED PLK d'ACE sont principalement employés en génie mécanique et sur des machines personnalisées.



Données techniques

Forces de blocage : 300 N à 2.100 N

Tailles de rails : 15 mm à 55 mm

Cycles de bridage : 1.000.000

Montage : au choix

Pression de fonctionnement : 4 bar (automobile) ou 6 bar

Matériaux : corps extérieur : acier d'outils

Alimentation : air comprimé sec et filtré

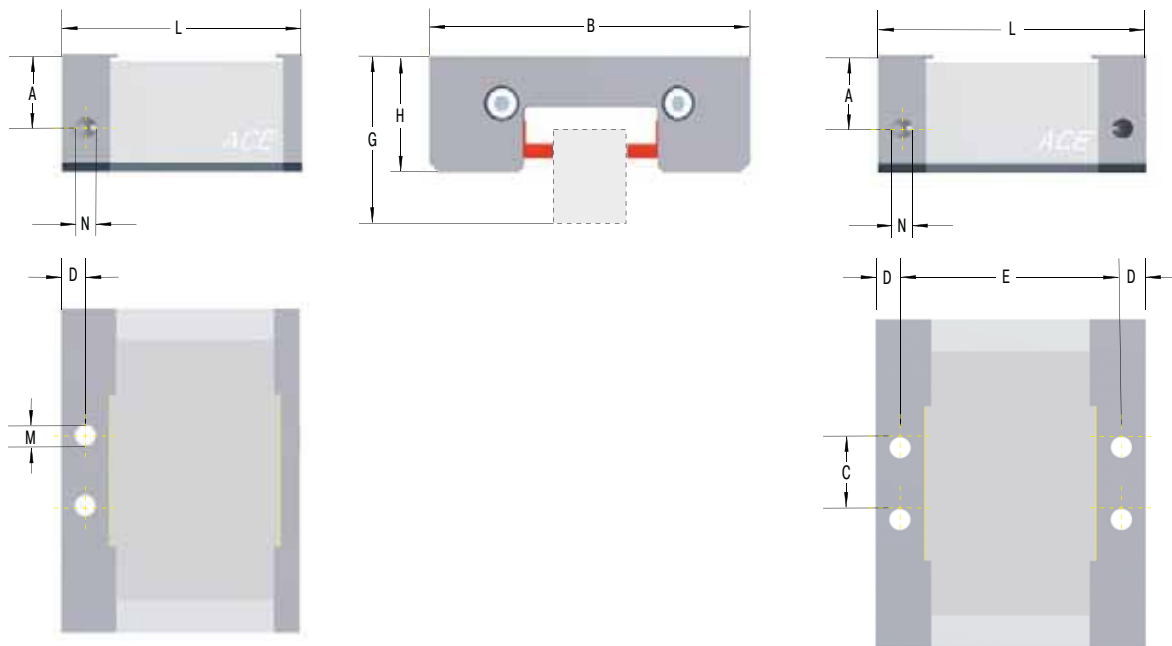
Température d'utilisation : 15 °C à 45 °C

Champ d'application : machines-outils, systèmes de transport, dispositifs d'alimentation, tables de déplacement, postes de montage

Remarque : Si nécessaire, les schémas d'installation des types correspondants sont fournis.

Sur demande : constructions spéciales sur demande

PLK



Le calcul et la sélection du système de blocage nécessaire doivent être assurés ou validés par ACE.

Détails complets nécessaires lors de la commande

Pression de fonctionnement : 4 ou 6 bar
 Nombre de blocs support
 Marque de rail, type et taille du rail
 Modèle de chariot
 Nombre de bridages par heure

Exemple de commande

Blocage de process linéaire compact PLK55-2-6B-X
 Taille nominale de rail 55 mm
 Nombre de blocs support 2
 6B = type 6 bar
 4B = type 4 bar
 N° de série attribué par ACE

Performances et dimensions

TYPES	¹ Force de blocage N	Pression de fonctionnement bar	B mm	C mm	D mm	E mm	L mm	Chariot bas			Chariot haut			M	N	Poids kg
								A mm	G mm	H mm	A mm	G mm	H mm			
PLK15-1-4B	300	4	45	12	5	-	55,5	14,0	24	18	14,0	-	-	M5	M5	0,50
PLK15-1-6B	450	6	45	12	5	-	55,5	14,0	24	18	14,0	-	-	M5	M5	0,50
PLK20-1-4B	430	4	54	16	5	-	55,5	16,0	30	22	16,0	-	-	M6	M5	0,60
PLK20-1-6B	650	6	54	16	5	-	55,5	16,0	30	22	16,0	-	-	M6	M5	0,60
PLK25-1-4B	530	4	75	16	5	-	55,5	16,0	36	25,5	16,0	40	29,5	M6	M5	0,70
PLK25-1-6B	800	6	75	16	5	-	55,5	16,0	36	25,5	16,0	40	29,5	M6	M5	0,70
PLK30-1-4B	750	4	89	18	8,75	-	67	21,0	42	30	21,0	45	33	M8	M5	0,90
PLK30-1-6B	1.150	6	89	18	8,75	-	67	21,0	42	30	21,0	45	33	M8	M5	0,90
PLK35-1-4B	820	4	96	22	8,75	-	67	21,2	48	35	21,2	55	42	M10	G1/8	1,27
PLK35-1-6B	1.250	6	96	22	8,75	-	67	21,2	48	35	21,2	55	42	M10	G1/8	1,27
PLK45-1-4B	950	4	116	28	10	-	80	27,5	60	45	27,5	70	55	M10	G1/8	2,00
PLK45-1-6B	1.500	6	116	28	10	-	80	27,5	60	45	27,5	70	55	M10	G1/8	2,00
PLK45-2-4B	950	4	116	28	10	72	92	27,5	60	45	27,5	70	55	M10	G1/8	2,20
PLK45-2-6B	1.500	6	116	28	10	72	92	27,5	60	45	27,5	70	55	M10	G1/8	2,20
PLK55-1-4B	1.300	4	136	34	10	-	100	30,5	70	49	30,5	80	59	M10	G1/8	2,80
PLK55-1-6B	2.100	6	136	34	10	-	100	30,5	70	49	30,5	80	59	M10	G1/8	2,80
PLK55-2-4B	1.300	4	136	34	10	92	112	30,5	70	49	30,5	80	59	M10	G1/8	3,00
PLK55-2-6B	2.100	6	136	34	10	92	112	30,5	70	49	30,5	80	59	M10	G1/8	3,00

¹ Les forces de blocage indiquées dans le tableau ont été déterminées sur rails secs pour systèmes à rouleaux (STAR, INA). Les forces de blocage peuvent être différentes avec d'autres rails.

LOCKED SL

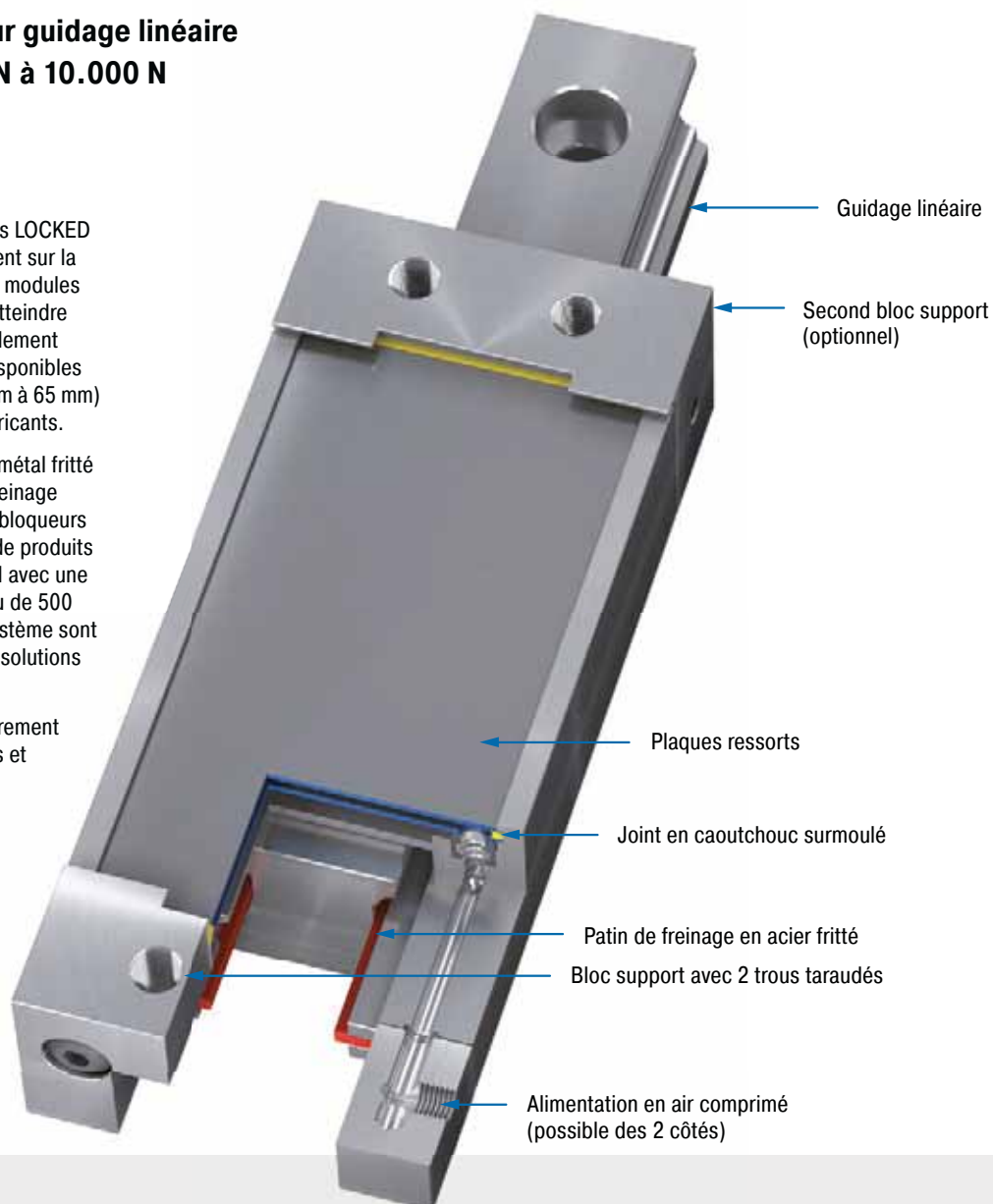
Blocage et freinage combinés

Blocage de sécurité pour guidage linéaire Forces de blocage 540 N à 10.000 N

La sécurité avant tout : les bloqueurs LOCKED SL se bloquent et freinent directement sur la partie libre des rails de guidage des modules linéaires, avec des forces pouvant atteindre 10.000 N. Ils sont ajustés individuellement au guidage linéaire utilisé et sont disponibles pour l'ensemble des tailles (de 20 mm à 65 mm) et profils de rail des principaux fabricants.

Des patins de freinage spéciaux en métal fritté à faible usure sont utilisés pour le freinage d'urgence supplémentaire dans les bloqueurs de sécurité LOCKED SL. La famille de produits SL offre un blocage statique optimal avec une durée de vie d'1 million de cycles ou de 500 freinages d'urgence. Leurs coûts système sont également bas comparés à ceux de solutions hydrauliques et électriques.

La famille LOCKED SL est particulièrement utilisée dans les machines spéciales et conventionnelles.



Données techniques

Forces de blocage : 540 N à 10.000 N

Tailles de rails : 15 mm à 55 mm

Arrêts d'urgence : 500

Cycles de bridage : 1.000.000

Montage : au choix

Pression de fonctionnement : 4 bar (automobile) ou 6 bar

Matériaux : corps extérieur : acier d'outils; composants du système de freinage : graphite fritté

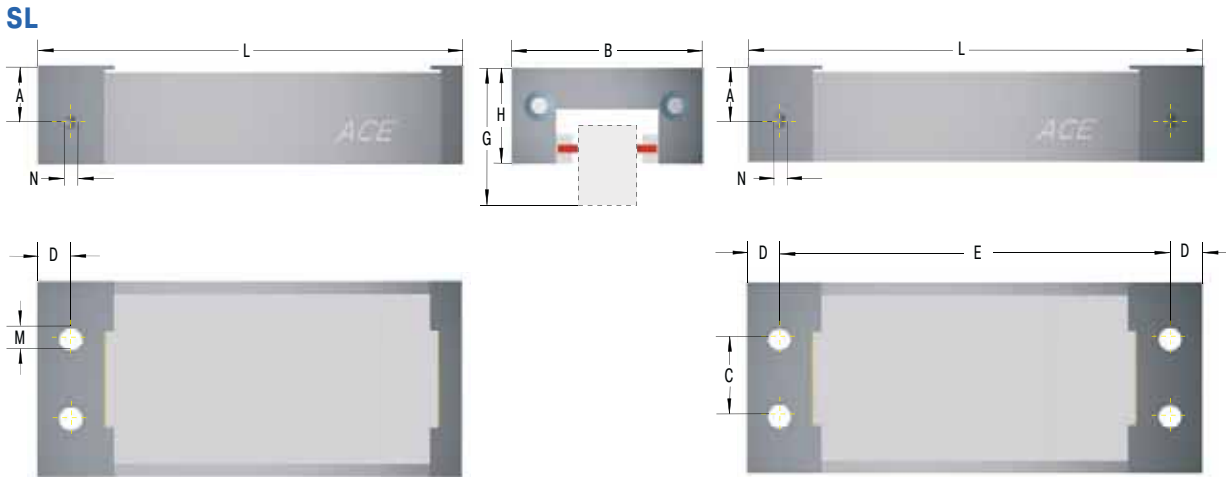
Alimentation : air comprimé sec et filtré

Température d'utilisation : 15 °C à 45 °C

Champ d'application : machines-outils, systèmes de transport, dispositifs d'alimentation, tables de déplacement, postes de montage

Remarque : Si nécessaire, les schémas d'installation des types correspondants sont fournis.

Sur demande : constructions spéciales sur demande



Le calcul et la sélection du système de blocage nécessaire doivent être assurés ou validés par ACE.

Détails complets nécessaires lors de la commande

Pression de fonctionnement : 4 ou 6 bar
 Nombre de blocs support
 Marque de rail, type et taille du rail
 Modèle de chariot
 Nombre de bridages par heure

Exemple de commande

Blocage de sécurité linéaire **SL55-1-4B-X**
 Taille nominale de rail 55 mm
 Nombre de blocs support 1
 4B = type 4 bar
 6B = type 6 bar
 N° de série attribué par ACE

Performances et dimensions

TYPES	¹ Force de blocage N	Pression de fonctionnement bar	B mm	C mm	D mm	E mm	L mm	Chariot bas			Chariot haut			M	N	Poids kg
								A mm	G mm	H mm	A mm	G mm	H mm			
SL20-1-4B	540	4	43	12	6	-	97,5	13,5	30	19,5	-	-	-	M5	M5	0,32
SL20-1-6B	900	6	43	12	6	-	97,5	13,5	30	19,5	-	-	-	M5	M5	0,32
SL25-1-4B	780	4	47	16	6	-	117,5	15,5	36	25	19,5	40	29	M6	M5	0,50
SL25-1-6B	1.200	6	47	16	6	-	117,5	15,5	36	25	19,5	40	29	M6	M5	0,50
SL30-1-4B	1.100	4	59	18	10	-	126,5	17,0	42	29,5	20,0	45	32,5	M8	M5	0,90
SL30-1-6B	1.800	6	59	18	10	-	126,5	17,0	42	29,5	20,0	45	32,5	M8	M5	0,90
SL35-1-4B	1.800	4	69	22	10	-	156,5	22,5	48	35	29,5	55	42	M10	G1/8	1,26
SL35-1-6B	2.800	6	69	22	10	-	156,5	22,5	48	35	29,5	55	42	M10	G1/8	1,26
SL45-1-4B	2.400	4	80	28	10	-	176,5	26,5	60	42	36,5	70	52	M10	G1/8	2,30
SL45-1-6B	4.000	6	80	28	10	-	176,5	26,5	60	42	36,5	70	52	M10	G1/8	2,30
SL45-2-4B	2.400	4	80	28	10	171,2	191,5	26,5	60	42	36,5	70	52	M10	G1/8	2,30
SL45-2-6B	4.000	6	80	28	10	171,2	191,5	26,5	60	42	36,5	70	52	M10	G1/8	2,30
SL55-1-4B	3.600	4	98	34	12,5	-	202,5	28,0	70	49	38,0	80	59	M10	G1/8	3,90
SL55-1-6B	6.000	6	98	34	12,5	-	202,5	28,0	70	49	38,0	80	59	M10	G1/8	3,90
SL55-2-4B	3.600	4	98	34	12,5	196,2	221,5	28,0	70	49	38,0	80	59	M10	G1/8	3,90
SL55-2-6B	6.000	6	98	34	12,5	196,2	221,5	28,0	70	49	38,0	80	59	M10	G1/8	3,90
SL65-1-4B	6.000	4	120	44	15	-	259,5	38,0	90	64	48,0	100	74	M12	G1/8	5,00
SL65-1-6B	10.000	6	120	44	15	-	259,5	38,0	90	64	48,0	100	74	M12	G1/8	5,00
SL65-2-4B	6.000	4	120	44	15	251,2	281,5	38,0	90	64	48,0	100	74	M12	G1/8	5,20
SL65-2-6B	10.000	6	120	44	15	251,2	281,5	38,0	90	64	48,0	100	74	M12	G1/8	5,20

¹ Les forces de blocage indiquées dans le tableau ont été déterminées sur rails secs pour systèmes à rouleaux (STAR, INA). Les forces de blocage peuvent être différentes avec d'autres rails.

LOCKED SLK

Blocage et freinage combinés dans une construction compacte

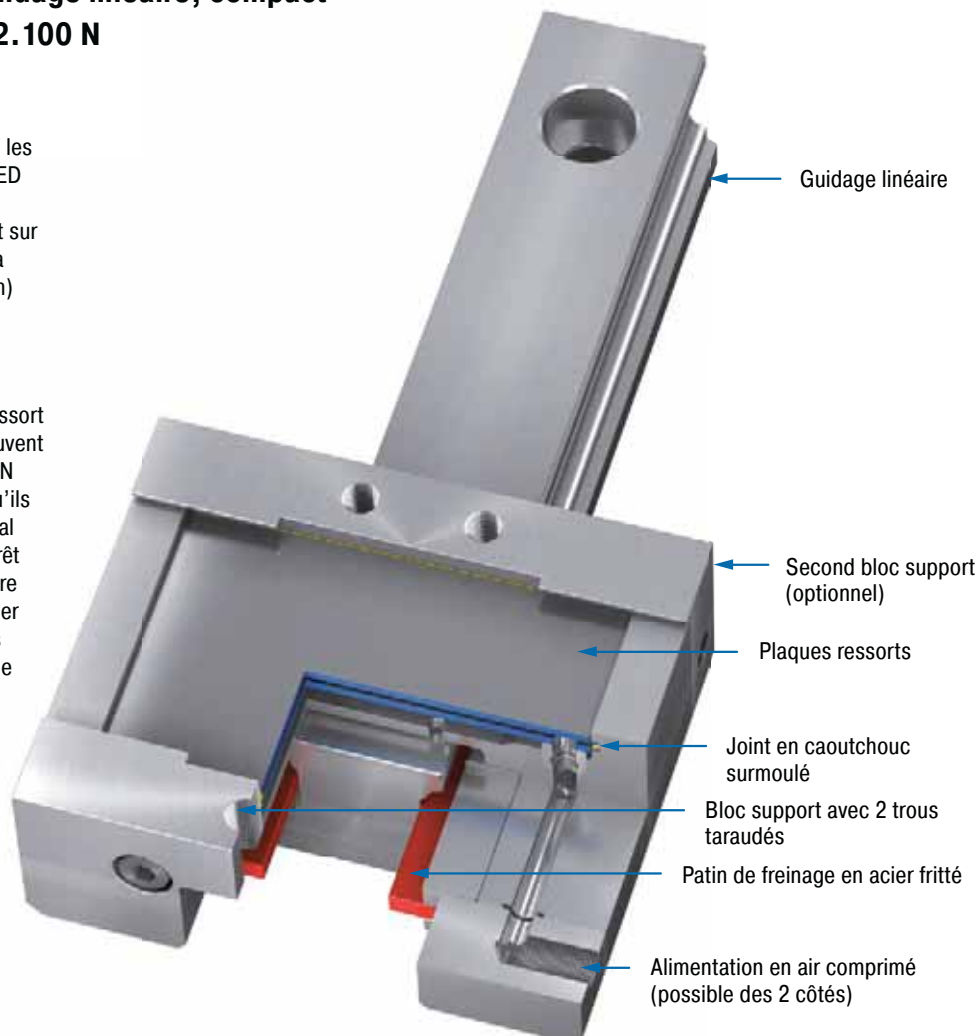
Blocage de sécurité pour guidage linéaire, compact

Forces de blocage 300 N à 2.100 N

Les petits peuvent aussi bien bloquer que les grands : les bloqueurs de la famille LOCKED SLK sont plus compacts que ceux de la gamme SL. Ils bloquent aussi directement sur le guidage linéaire concerné, s'adaptent à toutes les dimensions (de 15 mm à 55 mm) et profilés standard de rail des principaux fabricants, sans parler de leur fiabilité et sécurité extrêmes.

Grâce au système de plaque en acier à ressort breveté, les produits de la famille SLK peuvent atteindre des forces de blocage de 2.100 N avec des temps de réaction infimes lorsqu'ils sont purgés. Grâce au revêtement en métal fritté et à la fonction de blocage dans l'arrêt d'urgence (par exemple, en cas de coupure de courant), cette gamme permet de freiner directement sur le rail. Tous les bloqueurs offrent les forces de blocage et de freinage maximales et assurent jusqu'à 1 million de cycles de bridage ou 500 freinages d'urgence dans la version 4 bar comme 6 bar.

Les LOCKED SLK sont utilisés en génie mécanique, standard comme personnalisé.



Données techniques

Forces de blocage : 300 N à 2.100 N

Tailles de rails : 15 mm à 55 mm

Arrêts d'urgence : 500

Cycles de bridage : 1.000.000

Montage : au choix

Pression de fonctionnement : 4 bar (automobile) ou 6 bar

Matériaux : corps extérieur : acier d'outils; composants du système de freinage : graphite fritté

Alimentation : air comprimé sec et filtré

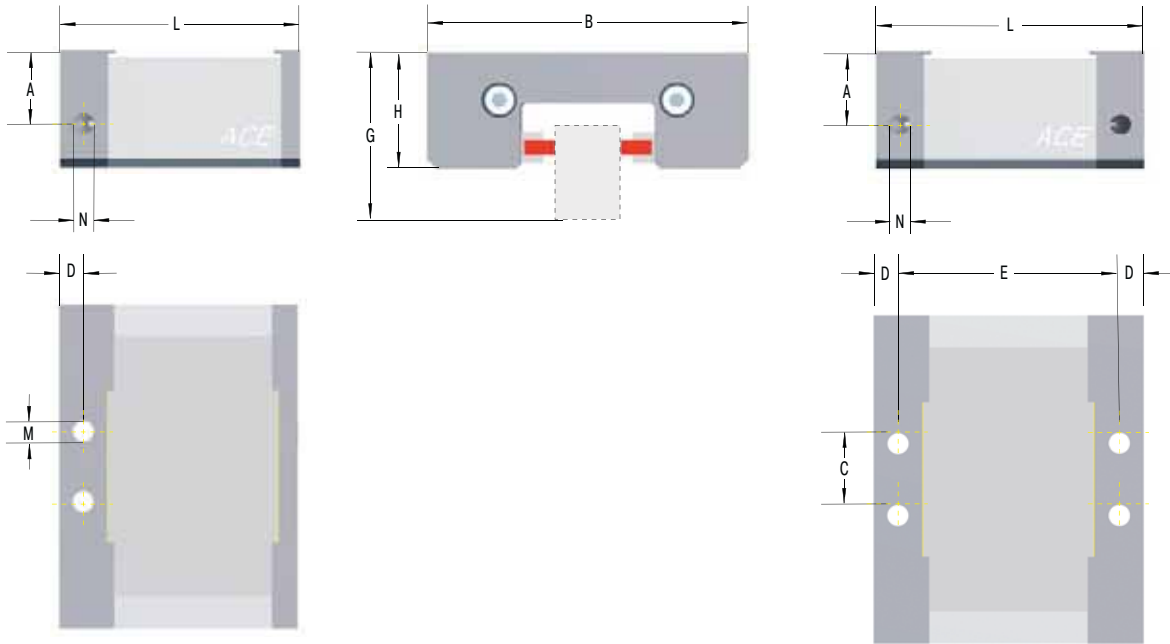
Température d'utilisation : 15 °C à 45 °C

Champ d'application : machines-outils, systèmes de transport, dispositifs d'alimentation, tables de déplacement, postes de montage

Remarque : Si nécessaire, les schémas d'installation des types correspondants sont fournis.

Sur demande : constructions spéciales sur demande

SLK



Le calcul et la sélection du système de blocage nécessaire doivent être assurés ou validés par ACE.

Détails complets nécessaires lors de la commande

Pression de fonctionnement : 4 ou 6 bar
 Nombre de blocs support
 Marque de rail, type et taille du rail
 Modèle de chariot
 Nombre de bridages par heure

Exemple de commande

Blocage de sécurité linéaire compact **SLK45-1-4B-X**
 Taille nominale de rail 45 mm
 Nombre de blocs support 1
 4B = type 4 bar
 6B = type 6 bar
 N° de série attribué par ACE

Performances et dimensions

TYPES	¹ Force de blocage N	Pression de fonctionnement bar	B mm	C mm	D mm	E mm	L mm	Chariot bas			Chariot haut			M	N	Poids kg
								A mm	G mm	H mm	A mm	G mm	H mm			
SLK15-1-4B	300	4	45	12	5	-	55,5	14,0	24	18	14,0	-	-	M5	M5	0,50
SLK15-1-6B	450	6	45	12	5	-	55,5	14,0	24	18	14,0	-	-	M5	M5	0,50
SLK20-1-4B	430	4	54	16	5	-	55,5	16,0	30	22	16,0	-	-	M6	M5	0,60
SLK20-1-6B	650	6	54	16	5	-	55,5	16,0	30	22	16,0	-	-	M6	M5	0,60
SLK25-1-4B	530	4	75	16	5	-	55,5	16,0	36	25,5	16,0	40	29,5	M6	M5	0,70
SLK25-1-6B	800	6	75	16	5	-	55,5	16,0	36	25,5	16,0	40	29,5	M6	M5	0,70
SLK30-1-4B	750	4	89	18	8,75	-	67	21,0	42	30	21,0	45	33	M8	M5	0,90
SLK30-1-6B	1.150	6	89	18	8,75	-	67	21,0	42	30	21,0	45	33	M8	M5	0,90
SLK35-1-4B	820	4	96	22	8,75	-	67	21,2	48	35	21,2	55	42	M10	G1/8	1,27
SLK35-1-6B	1.250	6	96	22	8,75	-	67	21,2	48	35	21,2	55	42	M10	G1/8	1,27
SLK45-1-4B	950	4	116	28	10	-	80	27,5	60	45	27,5	70	55	M10	G1/8	2,00
SLK45-1-6B	1.500	6	116	28	10	-	80	27,5	60	45	27,5	70	55	M10	G1/8	2,00
SLK45-2-4B	950	4	116	28	10	72	92	27,5	60	45	27,5	70	55	M10	G1/8	2,20
SLK45-2-6B	1.500	6	116	28	10	72	92	27,5	60	45	27,5	70	55	M10	G1/8	2,20
SLK55-1-4B	1.300	4	136	34	10	-	100	30,5	70	49	30,5	80	59	M10	G1/8	2,80
SLK55-1-6B	2.100	6	136	34	10	-	100	30,5	70	49	30,5	80	59	M10	G1/8	2,80
SLK55-2-4B	1.300	4	136	34	10	92	112	30,5	70	49	30,5	80	59	M10	G1/8	3,00
SLK55-2-6B	2.100	6	136	34	10	92	112	30,5	70	49	30,5	80	59	M10	G1/8	3,00

¹ Les forces de blocage indiquées dans le tableau ont été déterminées sur rails secs pour systèmes à rouleaux (STAR, INA). Les forces de blocage peuvent être différentes avec d'autres rails.

LOCKED LZ-P

Un blocage de sécurité certifié

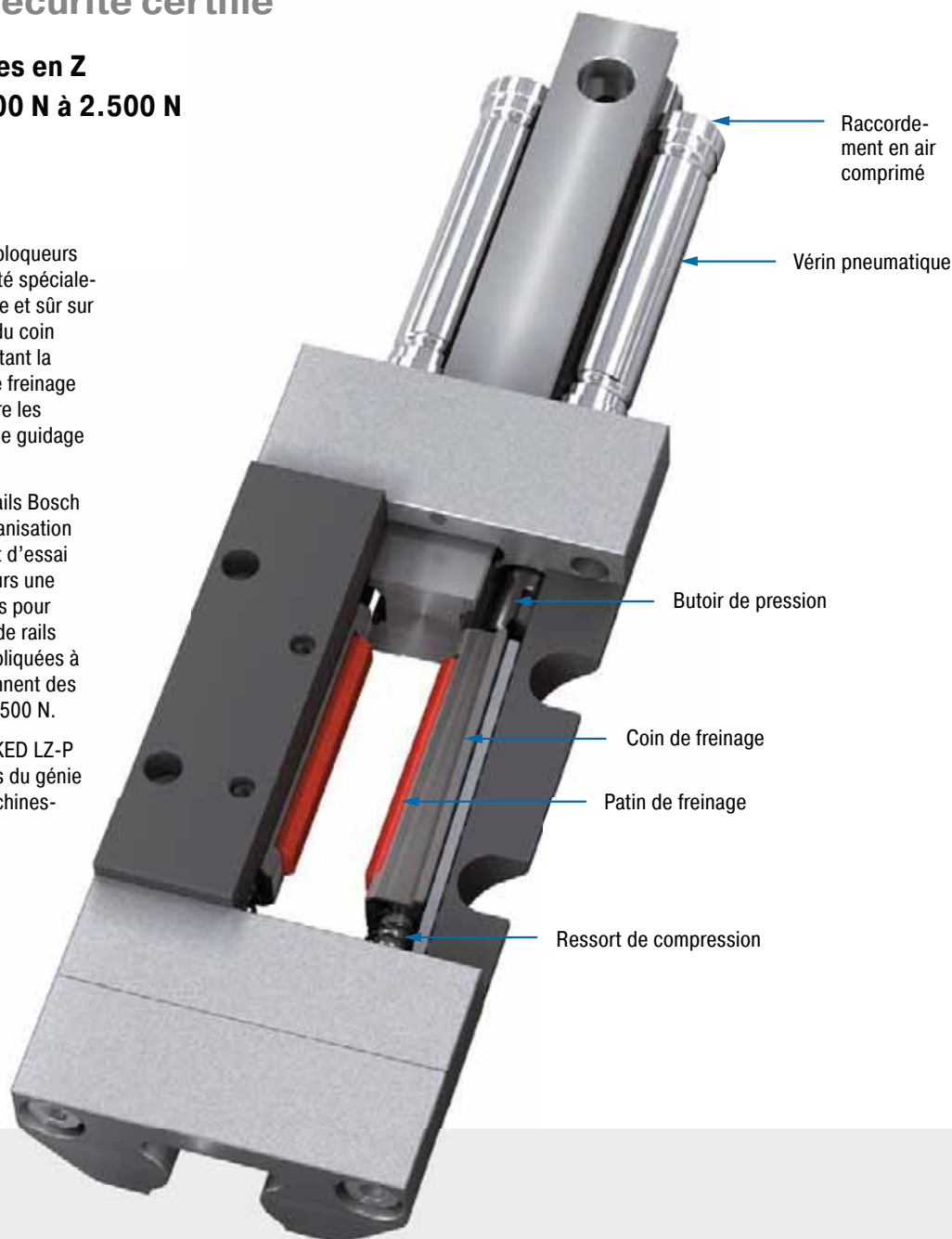
Serrage de rail pour axes en Z

Forces de blocage 1.500 N à 2.500 N

Innovants et certifiés par BG : les bloqueurs pneumatiques LOCKED LZ-P ont été spécialement conçus pour un blocage fiable et sûr sur les axes vertical ou z. Le principe du coin permet d'assurer que l'axe supportant la gravité ne tombe pas. Les coins de freinage sont poussés des deux côtés contre les surfaces parallèles planes du rail de guidage en cas de perte de pression.

Initialement développés pour les rails Bosch Rexroth de 15 mm et 25 mm, l'organisation professionnelle a émis un certificat d'essai après avoir fait subir à ces bloqueurs une batterie d'essais. Des certifications pour d'autres fabricants et dimensions de rails sont préparées et peuvent être appliquées à court terme. Les utilisateurs obtiennent des forces de blocage allant jusqu'à 2.500 N.

Les bloqueurs pneumatiques LOCKED LZ-P sont utilisés dans tous les secteurs du génie mécanique moderne et sur les machines-outils personnalisées.



Données techniques

Forces de blocage : 1.500 N à 2.500 N

Tailles de rails : 15 mm et 25 mm
Bosch Rexroth

Cycles de bridage : 1.000.000

Montage : verticale

Sens d'efficacité : axes Z contre la gravité

Pression de fonctionnement : 4,8 bar à 8 bar

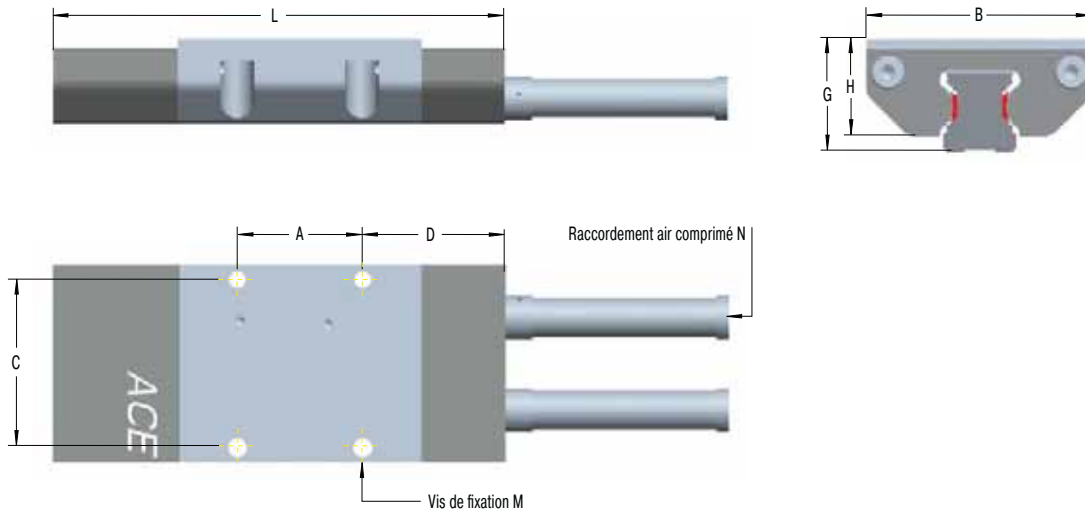
Matériaux : corps extérieur : acier d'outils;
composants du système de freinage : acier

Alimentation : air comprimé sec et filtré

Température d'utilisation : 0 °C à 60 °C

Champ d'application : axes en Z, installations verticales d'acheminement, applications de levage

LZ-P



Le calcul et la sélection du système de blocage nécessaire doivent être assurés ou validés par ACE.

Exemple de commande

Blocage de process axes Z LZ-P15-X
 Taille nominale de rail 15 mm
 N° de série attribué par ACE

Performances et dimensions

TYPES	Force de blocage N	A mm	B mm	C mm	D mm	G mm	H mm	L mm	M	N	Poids kg
LZ-P15-X	1.500	30	47	40	34	24	20	108,5	M4	M3	0,40
LZ-P25-X	2.500	30	70	56	70	36	30	170,0	M6	M5	1,30

LOCKED PN

Un blocage de la tige avec une force de blocage maximale

Blocage pneumatique de tige

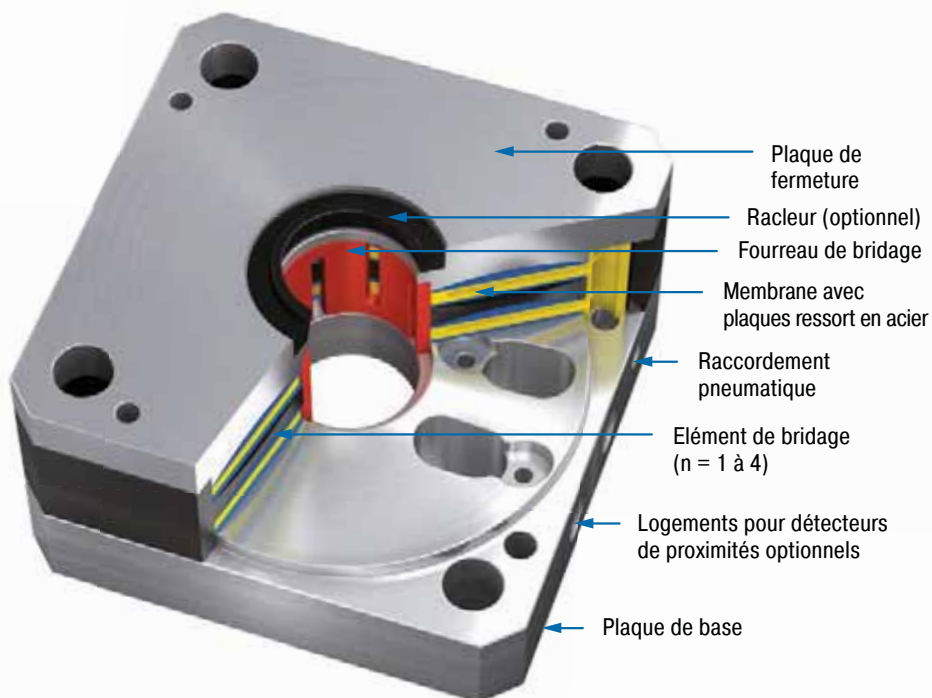
Forces de blocage 1.400 N à 36.000 N

Couples de blocage 15 Nm à 720 Nm

Un blocage immédiat en cas de perte de pression pneumatique : adaptés à des tiges de diamètre compris entre 20 mm et 40 mm, les bloqueurs LOCKED PN absorbent les forces axialement ou radialement. Avec des forces de blocage pouvant atteindre 36.000 N, ils atteignent ou dépassent les niveaux des bloqueurs hydrauliques. Les coûts système sont en revanche inférieurs.

En plus de pouvoir bloquer dans les deux sens du mouvement, les LOCKED-PN surprennent par leur taille compacte. Ils demandent moins d'espace d'installation et rendent possible l'utilisation de tiges courtes. Beaucoup d'utilisateurs apprécient le système modulaire qui permet d'empiler plusieurs segments afin que la force de blocage nécessaire soit atteinte pour chaque application.

Les domaines d'application de la famille de produits LOCKED PN d'ACE sont le génie mécanique et les machines-outils.



Données techniques

Couples de blocage : 15 Nm à 720 Nm

Forces de blocage : 1.400 N à 36.000 N

Diamètre de tige : Ø 16 mm à Ø 40 mm

Cycles de bridage : 1.000.000

Montage : au choix

Pression de fonctionnement : 4 bar (automobile) ou 6 bar

Matériaux : corps extérieur : acier d'outils

Alimentation : air comprimé sec et filtré

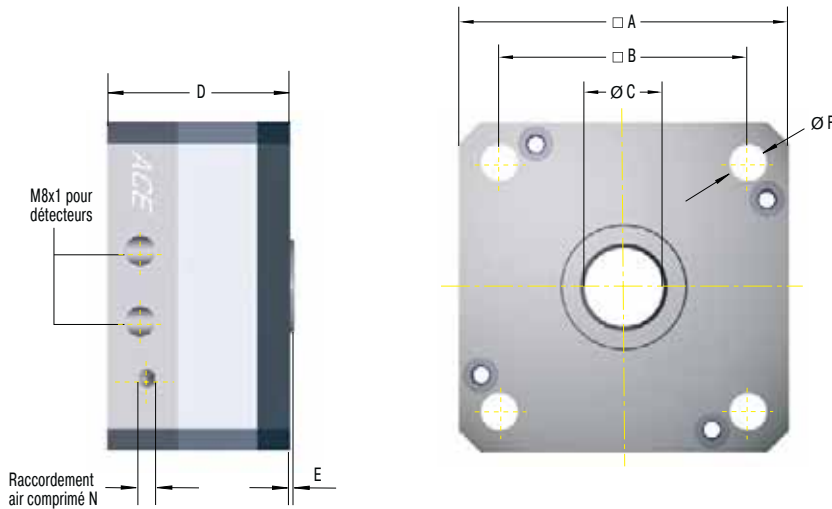
Température d'utilisation : 10 °C à 45 °C

Champ d'application : installation de levage, presse légère, poinçonnage, installations d'empilage

Remarque : Lors du montage, utilisez une tige de piston trempée.

Sur demande : structures spéciales comme, par exemple, des diamètres spéciaux et des accessoires disponibles sur demande. Des versions correspondant aux vérins pneumatiques ISO sont aussi disponibles incluant des plaques de base adaptées aux dimensions de bride des vérins standard conformément à l'ISO 15552.

PN



Le calcul et la sélection du système de blocage nécessaire doivent être assurés ou validés par ACE.

Détails complets nécessaires lors de la commande

Pression de fonctionnement : 4 bar ou 6 bar

Exemple de commande

Bloqueur de tige – modèle standard _____ **PN80-25-3-4B**
 Diamètre d'alésage du ISO vérin 80 mm _____
 Diamètre de tige 25 mm _____
 Nombre d'éléments de bridage 3 _____
 6B = type 6 bar
 4B = type 4 bar

Performances et dimensions

TYPES	¹ Force de blocage N	Couple de blocage Nm	Pression de fonctionnement bar	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	N	Poids kg
PN63-20-1-4B	1.400	15	4	75	56,5	20	41,5	2,1	8,5	M5	0,70
PN63-20-1-6B	2.000	20	6	75	56,5	20	41,5	2,1	8,5	M5	0,70
PN63-20-2-4B	2.520	25	4	75	56,5	20	59,5	2,1	8,5	M5	1,13
PN63-20-2-6B	3.600	35	6	75	56,5	20	59,5	2,1	8,5	M5	1,13
PN63-20-3-4B	3.780	35	4	75	56,5	20	77,5	2,1	8,5	M5	1,56
PN63-20-3-6B	5.400	50	6	75	56,5	20	77,5	2,1	8,5	M5	1,56
PN80-25-1-4B	2.100	25	4	96	72	25	43,5	2,14	10,5	G1/8	1,30
PN80-25-1-6B	3.000	35	6	96	72	25	43,5	2,14	10,5	G1/8	1,30
PN80-25-2-4B	3.780	40	4	96	72	25	63,5	2,14	10,5	G1/8	2,20
PN80-25-2-6B	5.400	60	6	96	72	25	63,5	2,14	10,5	G1/8	2,20
PN80-25-3-4B	5.670	65	4	96	72	25	83,5	2,14	10,5	G1/8	3,10
PN80-25-3-6B	8.100	95	6	96	72	25	83,5	2,14	10,5	G1/8	3,10
PN125-40-1-4B	7.000	140	4	145	110	40	51,6	3	13	G1/8	3,65
PN125-40-1-6B	10.000	200	6	145	110	40	51,6	3	13	G1/8	3,65
PN125-40-2-4B	12.600	250	4	145	110	40	75,2	3	13	G1/8	5,85
PN125-40-2-6B	18.000	360	6	145	110	40	75,2	3	13	G1/8	5,85
PN125-40-3-4B	18.900	375	4	145	110	40	98,8	3	13	G1/8	8,05
PN125-40-3-6B	27.000	540	6	145	110	40	98,8	3	13	G1/8	8,05
PN125-40-4-4B	25.200	500	4	145	110	40	122,4	3	13	G1/8	10,25
PN125-40-4-6B	36.000	720	6	145	110	40	122,4	3	13	G1/8	10,25

¹ Les forces de blocage indiquées sont atteintes dans des conditions optimales. Nous recommandons un coefficient de sécurité > 10 %. Merci de prendre note que les paramètres suivants peuvent conduire à des forces de blocage différentes: état de surface, matière et propreté de la tige, tout comme l'usure et les marques de celle-ci et l'utilisation du joint racleur. Pour des applications en série ou de sécurité, il convient de tester et de mesurer le blocage nécessaire à l'application en fonction de ses paramètres spécifiques et de son environnement.

LOCKED PRK

Un blocage de la tige avec une force de blocage maximale dans un modèle compact

Blocage pneumatique de tige, compact

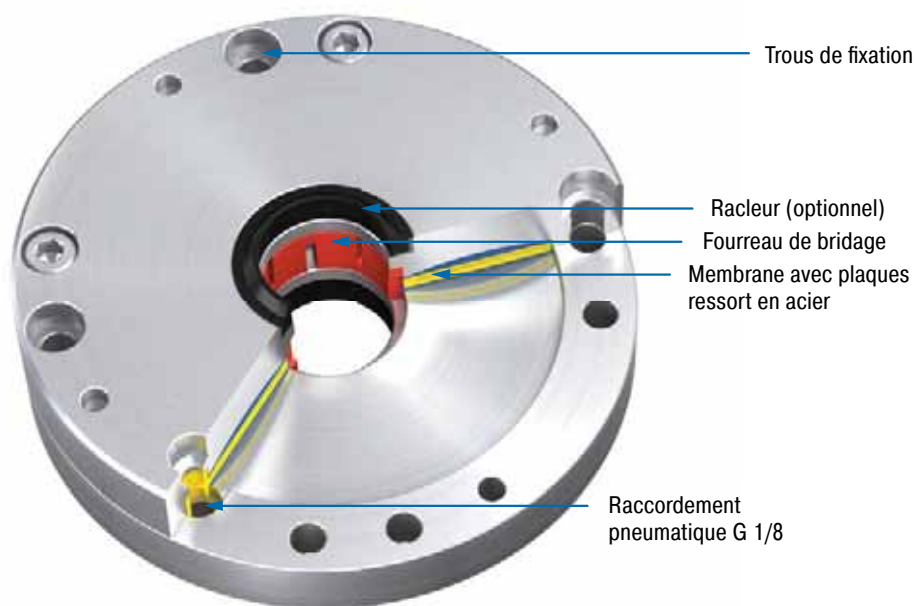
Forces de blocage 700 N à 5.000 N

Couples de blocage 7 Nm à 100 Nm

Compacts et sûrs : lorsque l'espace est restreint, les bloqueurs compacts LOCKED PRK s'imposent d'eux-mêmes. Bloqueurs de tige pneumatiques de faibles hauteurs de 28 mm à 34 mm, ils développent des forces de blocage pouvant atteindre 5.000 N.

Le blocage est effectué par un système de plaques ressorts qui se libère lorsque de l'air comprimé est appliqué. Les bloqueurs de la famille de produits LOCKED PRK absorbent les forces sur des tiges de diamètres compris entre 20 mm et 40 mm, axialement comme radialement. Cette fonction leur permet d'être utilisés comme blocage statique sans pression, car la coupure ou la baisse soudaine de la pression pneumatique déclenche un blocage immédiat. Les importantes forces de blocage combinées à des coûts système faibles en comparaison avec des solutions hydrauliques et électriques font de ces bloqueurs des éléments particulièrement intéressants.

Les modèles LOCKED PRK sont utilisés en génie mécanique et sur les machines-outils personnalisées.



Données techniques

Couples de blocage : 7 Nm à 100 Nm

Forces de blocage : 700 N à 5.000 N

Diamètre de tige : Ø 20 mm à Ø 40 mm

Cycles de bridage : 1.000.000

Montage : au choix

Pression de fonctionnement : 4 bar (automobile) ou 6 bar

Matériaux : corps extérieur : acier d'outils

Alimentation : air comprimé sec et filtré

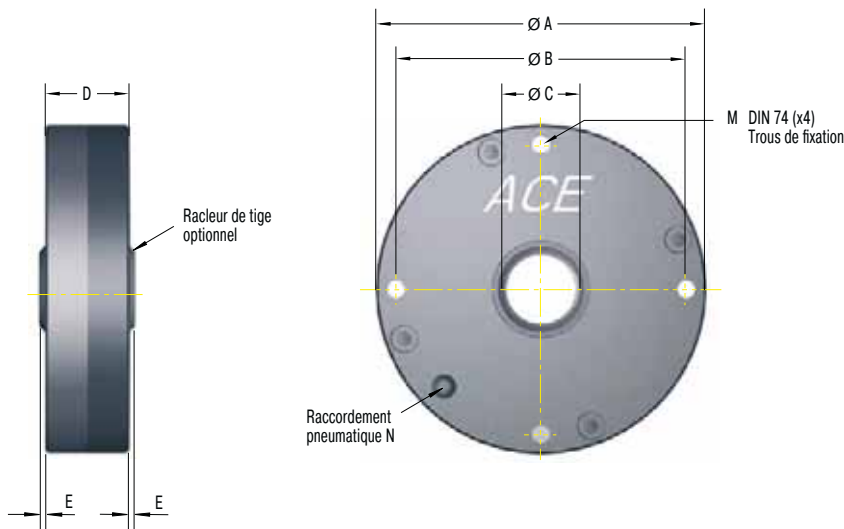
Température d'utilisation : 10 °C à 45 °C

Champ d'application : installation de levage, presse légère, poinçonnage, installations d'empilage

Remarque : Lors du montage, utilisez une tige de piston trempée.

Sur demande : structures spéciales comme, par exemple, des diamètres spéciaux et des accessoires disponibles sur demande. Des versions correspondant aux vérins pneumatiques ISO sont aussi disponibles incluant des plaques de base adaptées aux dimensions de bride des vérins standard conformément à l'ISO 15552.

PRK



Le calcul et la sélection du système de blocage nécessaire doivent être assurés ou validés par ACE.

Détails complets nécessaires lors de la commande

Pression de fonctionnement : 4 bar ou 6 bar

Exemple de commande

PRK80-25-6B

Bloqueur de tige compact _____
 Diamètre d'alésage du ISO vérin 80 mm _____
 Diamètre de tige 25 mm _____
 6B = type 6 bar _____
 4B = type 4 bar _____

Performances et dimensions

TYPES	¹ Force de blocage N	Couple de blocage Nm	Pression de fonctionnement bar	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	M	N	Poids kg
PRK63-20-4B	700	7	4	92	80	20	28	2,1	M5	G1/8	1,15
PRK63-20-6B	1.000	10	6	92	80	20	28	2,1	M5	G1/8	1,15
PRK80-25-4B	1.050	12	4	118	104	25	28,6	2,14	M6	G1/8	2,10
PRK80-25-6B	1.500	17	6	118	104	25	28,6	2,14	M6	G1/8	2,10
PRK125-40-4B	3.500	70	4	168	152	40	28,6	3	M6	G1/8	4,90
PRK125-40-6B	5.000	100	6	168	152	40	28,6	3	M6	G1/8	4,90

¹ Les forces de blocage indiquées sont atteintes dans des conditions optimales. Nous recommandons un coefficient de sécurité > 10 %. Merci de prendre note que les paramètres suivants peuvent conduire à des forces de blocage différentes: état de surface, matière et propreté de la tige, tout comme l'usure et les marques de celle-ci et l'utilisation du joint racleur. Pour des applications en série ou de sécurité, il convient de tester et de mesurer le blocage nécessaire à l'application en fonction de ses paramètres spécifiques et de son environnement.

LOCKED R

Une grande force de blocage sur l'axe

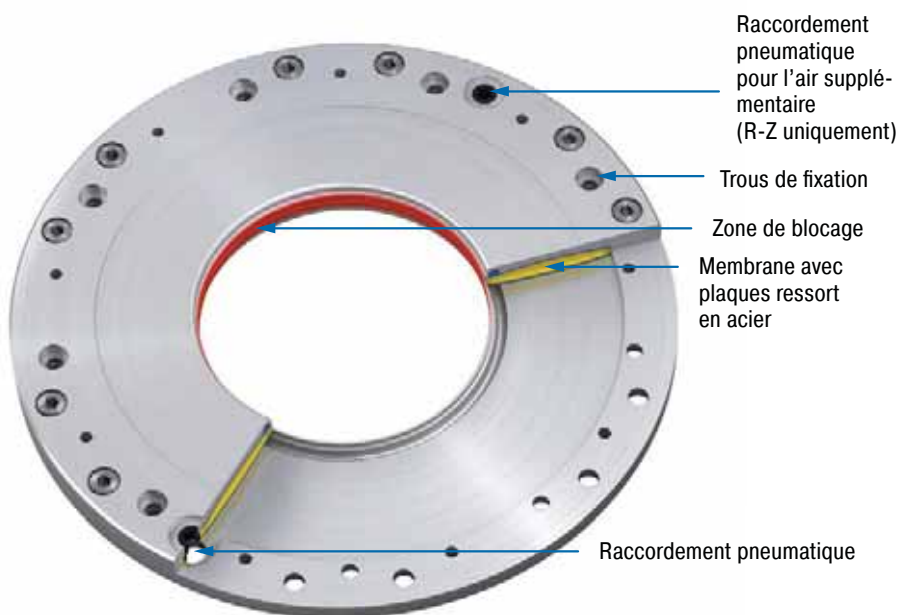
Blocage pneumatique de rotation

Couples de blocage 42 Nm à 4.680 Nm

Un blocage directement sur l'axe : les mouvements de rotation sont stoppés par les modèles LOCKED R d'ACE. Leurs bloqueurs sont disponibles pour des diamètres d'axe de 50 mm à 340 mm et assurent des forces de blocage maximales.

Le bloqueur est immédiatement appliqué par le système de membrane et de plaques à ressorts lors de la perte de pression. Les valves pneumatiques à commande rapide réduisent les temps de réaction. Les coûts sont bas comparés à des systèmes de blocage hydrauliques. Leurs performances sont néanmoins atteintes ou dépassées malgré la structure compacte et le montage facile. Des versions spéciales pour les paliers YRT ainsi que des bloqueurs actifs sont également disponibles. ACE recommande d'utiliser une flasque d'axe en option comme protection contre l'usure. La force de blocage peut être considérablement accrue en utilisant une fonction pneumatique supplémentaire.

Les modèles de la famille de produits LOCKED R sont utilisés en génie mécanique et sur les machines-outils personnalisées.



Données techniques

Couples de blocage : 42 Nm à 4.680 Nm

Diamètre d'axe : Ø 50 mm à Ø 340 mm

Cycles de bridage : 1.000.000

Montage : au choix

Pression de fonctionnement : 4 bar (automobile) ou 6 bar

Matériaux : corps extérieur : acier durci avec une structure de grain fin, diamètre interne alésé

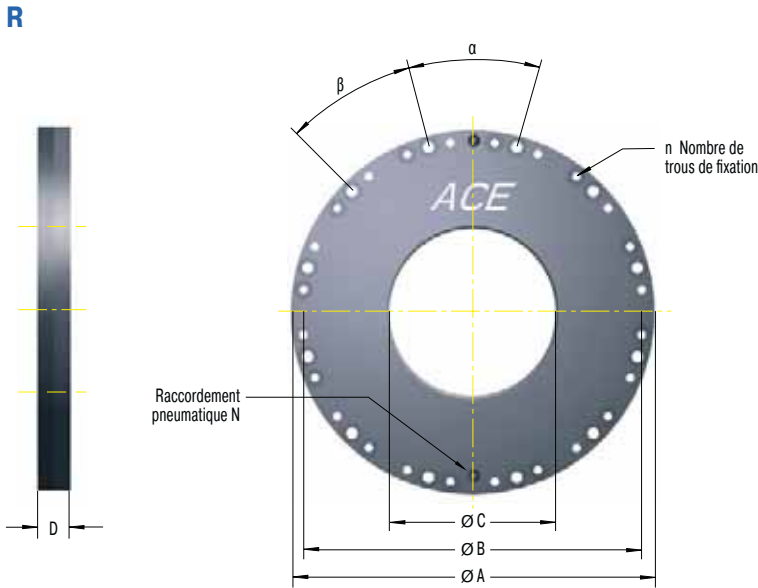
Alimentation : air comprimé sec et filtré

Température d'utilisation : 10 °C à 45 °C

Champ d'application : arbres d'entraînement, moteurs couples, installations d'acheminement

Remarque : Si nécessaire, les schémas d'installation des types correspondants sont fournis.

Sur demande : structures spéciales et solutions personnalisées, par exemple un palier YRT avec jusqu'à Ø 460 mm et une flasque d'axe, disponibles sur demande



Le calcul et la sélection du système de blocage nécessaire doivent être assurés ou validés par ACE.

Détails complets nécessaires lors de la commande

Pression de fonctionnement : 4 bar ou 6 bar

Exemple de commande

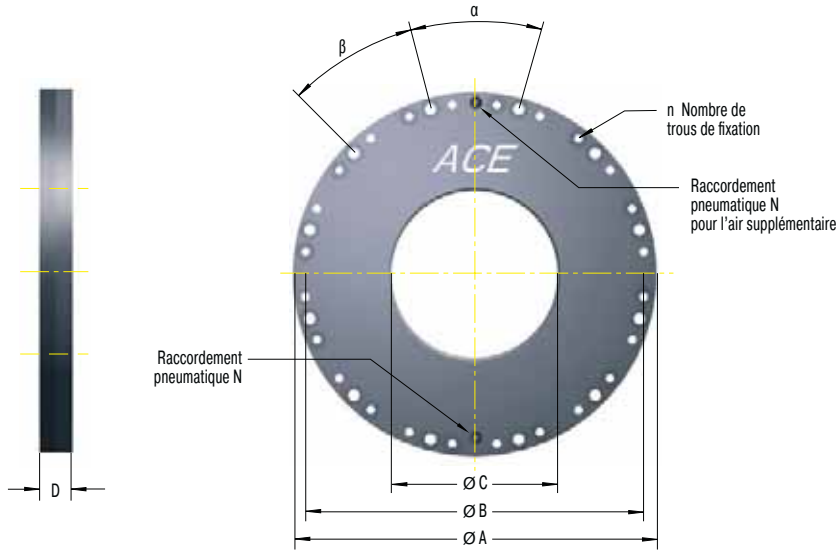
Bloqueur de rotation **R80-6B**
 Diamètre nominal de l'axe 80 mm
 6B = type 6 bar
 4B = type 4 bar

Performances et dimensions

TYPES	Couple de blocage Nm	Pression de fonctionnement bar	A mm	B mm	C ouvert mm	Diamètre d'axe mm	D mm	N	n	α °	β °	Poids kg
R50-4B	42	4	145	134	50+0,03/+0,05	50-0,01/-0,025	15	M5	8	45	45	1,7
R50-6B	60	6	145	134	50+0,03/+0,05	50-0,01/-0,025	15	M5	8	45	45	1,7
R60-4B	59	4	155	144	60+0,03/+0,05	60-0,01/-0,025	15	M5	8	45	45	1,9
R60-6B	84	6	155	144	60+0,03/+0,05	60-0,01/-0,025	15	M5	8	45	45	1,9
R70-4B	80	4	165	154	70+0,03/+0,05	70-0,01/-0,025	15	M5	12	30	30	2,1
R70-6B	114	6	165	154	70+0,03/+0,05	70-0,01/-0,025	15	M5	12	30	30	2,1
R80-4B	105	4	175	164	80+0,03/+0,05	80-0,01/-0,025	15	M5	12	30	30	2,3
R80-6B	150	6	175	164	80+0,03/+0,05	80-0,01/-0,025	15	M5	12	30	30	2,3
R90-4B	132	4	185	174	90+0,03/+0,05	90-0,01/-0,025	15	M5	12	30	30	2,5
R90-6B	189	6	185	174	90+0,03/+0,05	90-0,01/-0,025	15	M5	12	30	30	2,5
R100-4B	168	4	228	210	100+0,04/+0,06	100-0,01/-0,025	16	G1/8	12	40	20	4,1
R100-6B	240	6	228	210	100+0,04/+0,06	100-0,01/-0,025	16	G1/8	12	40	20	4,1
R120-4B	235	4	248	230	120+0,04/+0,06	120-0,01/-0,025	16	G1/8	12	40	20	4,6
R120-6B	336	6	248	230	120+0,04/+0,06	120-0,01/-0,025	16	G1/8	12	40	20	4,6
R140-4B	319	4	268	250	140+0,04/+0,06	140-0,01/-0,025	16	G1/8	12	40	20	5,1
R140-6B	456	6	268	250	140+0,04/+0,06	140-0,01/-0,025	16	G1/8	12	40	20	5,1
R160-4B	420	4	288	270	160+0,04/+0,06	160-0,01/-0,025	16	G1/8	12	40	20	5,6
R160-6B	600	6	288	270	160+0,04/+0,06	160-0,01/-0,025	16	G1/8	12	40	20	5,6
R180-4B	525	4	308	290	180+0,04/+0,06	180-0,01/-0,025	20	G1/8	16	30	15	7,7
R180-6B	750	6	308	290	180+0,04/+0,06	180-0,01/-0,025	20	G1/8	16	30	15	7,7
R200-4B	651	4	328	310	200+0,05/+0,07	200-0,01/-0,03	20	G1/8	16	30	15	8,3
R200-6B	930	6	328	310	200+0,05/+0,07	200-0,01/-0,03	20	G1/8	16	30	15	8,3
R220-4B	777	4	348	330	220+0,05/+0,07	220-0,01/-0,03	20	G1/8	16	30	15	8,9
R220-6B	1.110	6	348	330	220+0,05/+0,07	220-0,01/-0,03	20	G1/8	16	30	15	8,9
R240-4B	945	4	368	350	240+0,05/+0,07	240-0,01/-0,03	20	G1/8	24	20	10	9,5
R240-6B	1.350	6	368	350	240+0,05/+0,07	240-0,01/-0,03	20	G1/8	24	20	10	9,5
R260-4B	1.092	4	388	370	260+0,05/+0,07	260-0,01/-0,03	22	G1/8	24	20	10	11,2
R260-6B	1.560	6	388	370	260+0,05/+0,07	260-0,01/-0,03	22	G1/8	24	20	10	11,2
R280-4B	1.260	4	408	390	280+0,05/+0,07	280-0,01/-0,03	22	G1/8	24	20	10	11,9
R280-6B	1.800	6	408	390	280+0,05/+0,07	280-0,01/-0,03	22	G1/8	24	20	10	11,9
R300-4B	1.470	4	428	410	300+0,05/+0,07	300-0,01/-0,03	22	G1/8	24	20	10	12,6
R300-6B	2.100	6	428	410	300+0,05/+0,07	300-0,01/-0,03	22	G1/8	24	20	10	12,6
R320-4B	1.638	4	448	430	320+0,05/+0,07	320-0,01/-0,03	22	G1/8	24	20	10	13,1
R320-6B	2.340	6	448	430	320+0,05/+0,07	320-0,01/-0,03	22	G1/8	24	20	10	13,1
R340-4B	1.806	4	468	450	340+0,05/+0,07	340-0,01/-0,03	22	G1/8	24	20	10	14,0
R340-6B	2.580	6	468	450	340+0,05/+0,07	340-0,01/-0,03	22	G1/8	24	20	10	14,0

Blocage pneumatique de rotation

R-Z



Le calcul et la sélection du système de blocage nécessaire doivent être assurés ou validés par ACE.

Détails complets nécessaires lors de la commande

Pression de fonctionnement : 4 bar ou 6 bar

Exemple de commande

Bloqueur de rotation **R80-Z-6B**
 Diamètre nominal de l'axe 80 mm
 Z = Force de serrage accrue avec de l'air supplémentaire
 6B = type 6 bar
 4B = type 4 bar

Performances et dimensions

TYPES	Couple de blocage Nm	Pression de fonctionnement bar	A mm	B mm	C ouvert mm	Diamètre d'axe mm	D mm	N	n	α °	β °	Poids kg
R50-Z-4B	76	4	145	134	50+0,03/+0,05	50-0,01/-0,025	15	M5	8	45	45	1,7
R50-Z-6B	108	6	145	134	50+0,03/+0,05	50-0,01/-0,025	15	M5	8	45	45	1,7
R60-Z-4B	107	4	155	144	60+0,03/+0,05	60-0,01/-0,025	15	M5	8	45	45	1,9
R60-Z-6B	153	6	155	144	60+0,03/+0,05	60-0,01/-0,025	15	M5	8	45	45	1,9
R70-Z-4B	147	4	165	154	70+0,03/+0,05	70-0,01/-0,025	15	M5	12	30	30	2,1
R70-Z-6B	210	6	165	154	70+0,03/+0,05	70-0,01/-0,025	15	M5	12	30	30	2,1
R80-Z-4B	189	4	175	164	80+0,03/+0,05	80-0,01/-0,025	15	M5	12	30	30	2,3
R80-Z-6B	270	6	175	164	80+0,03/+0,05	80-0,01/-0,025	15	M5	12	30	30	2,3
R90-Z-4B	239	4	185	174	90+0,03/+0,05	90-0,01/-0,025	15	M5	12	30	30	2,5
R90-Z-6B	342	6	185	174	90+0,03/+0,05	90-0,01/-0,025	15	M5	12	30	30	2,5
R100-Z-4B	294	4	228	210	100+0,04/+0,06	100-0,01/-0,025	16	G1/8	12	40	20	4,1
R100-Z-6B	420	6	228	210	100+0,04/+0,06	100-0,01/-0,025	16	G1/8	12	40	20	4,1
R120-Z-4B	420	4	248	230	120+0,04/+0,06	120-0,01/-0,025	16	G1/8	12	40	20	4,6
R120-Z-6B	600	6	248	230	120+0,04/+0,06	120-0,01/-0,025	16	G1/8	12	40	20	4,6
R140-Z-4B	588	4	268	250	140+0,04/+0,06	140-0,01/-0,025	16	G1/8	12	40	20	5,1
R140-Z-6B	840	6	268	250	140+0,04/+0,06	140-0,01/-0,025	16	G1/8	12	40	20	5,1
R160-Z-4B	756	4	288	270	160+0,04/+0,06	160-0,01/-0,025	16	G1/8	12	40	20	5,6
R160-Z-6B	1.080	6	288	270	160+0,04/+0,06	160-0,01/-0,025	16	G1/8	12	40	20	5,6
R180-Z-4B	966	4	308	290	180+0,04/+0,06	180-0,01/-0,025	20	G1/8	16	30	15	7,7
R180-Z-6B	1.380	6	308	290	180+0,04/+0,06	180-0,01/-0,025	20	G1/8	16	30	15	7,7
R200-Z-4B	1.176	4	328	310	200+0,05/+0,07	200-0,01/-0,03	20	G1/8	16	30	15	8,3
R200-Z-6B	1.680	6	328	310	200+0,05/+0,07	200-0,01/-0,03	20	G1/8	16	30	15	8,3
R220-Z-4B	1.428	4	348	330	220+0,05/+0,07	220-0,01/-0,03	20	G1/8	16	30	15	8,9
R220-Z-6B	2.040	6	348	330	220+0,05/+0,07	220-0,01/-0,03	20	G1/8	16	30	15	8,9
R240-Z-4B	1.680	4	368	350	240+0,05/+0,07	240-0,01/-0,03	20	G1/8	24	20	10	8,9
R240-Z-6B	2.400	6	368	350	240+0,05/+0,07	240-0,01/-0,03	20	G1/8	24	20	10	8,9
R260-Z-4B	1.974	4	388	370	260+0,05/+0,07	260-0,01/-0,03	22	G1/8	24	20	10	11,2
R260-Z-6B	2.820	6	388	370	260+0,05/+0,07	260-0,01/-0,03	22	G1/8	24	20	10	11,2
R280-Z-4B	2.268	4	408	390	280+0,05/+0,07	280-0,01/-0,03	22	G1/8	24	20	10	11,9
R280-Z-6B	3.240	6	408	390	280+0,05/+0,07	280-0,01/-0,03	22	G1/8	24	20	10	11,9
R300-Z-4B	2.604	4	428	410	300+0,05/+0,07	300-0,01/-0,03	22	G1/8	24	20	10	12,6
R300-Z-6B	3.720	6	428	410	300+0,05/+0,07	300-0,01/-0,03	22	G1/8	24	20	10	12,6
R320-Z-4B	2.940	4	448	430	320+0,05/+0,07	320-0,01/-0,03	22	G1/8	24	20	10	13,1
R320-Z-6B	4.200	6	448	430	320+0,05/+0,07	320-0,01/-0,03	22	G1/8	24	20	10	13,1
R340-Z-4B	3.276	4	468	450	340+0,05/+0,07	340-0,01/-0,03	22	G1/8	24	20	10	14,0
R340-Z-6B	4.680	6	468	450	340+0,05/+0,07	340-0,01/-0,03	22	G1/8	24	20	10	14,0

Exemples d'applications

SL Éléments spéciaux LOCKED SL pour les arrêts d'urgence

Afin de sécuriser la position d'usinage d'un tour spécial sur l'axe horizontal comme vertical, des éléments ACE LOCKED de type SL35-1-6B sont installés. Ils offrent l'avantage supplémentaire d'empêcher tout glissement sur l'axe vertical en cas de dysfonctionnement. Les produits utilisés de la série SL ont non seulement la largeur de course appropriée et offrent des forces de blocage très élevées atteignant 10.000 N mais peuvent aussi appliquer la même force qu'une fonction de freinage d'un arrêt d'urgence. Cela est dû à des garnitures de frein spécialement intégrées en métal fritté à faible usure.



Les éléments de sécurité et les bloqueurs d'ACE assurent un maintien extrêmement solide sur les axes dans des tours spéciaux et respectent les positions prédéterminées horizontalement et verticalement
RASOMA Werkzeugmaschinen GmbH, 04720 Döbeln, Allemagne

SLK Un blocage de rails sûr

Les bloqueurs d'ACE sécurisent les machines de l'industrie pneumatique. Le compensateur/accumulateur de marchandises d'un distributeur de matériau transporte des bandes difficiles à manipuler faites de matériau hautement résistant à la déchirure, présentées sous forme de rouleaux, qui sont introduits à grande vitesse dans la machine fabriquant les pneus. Pour éviter que la machine ne soit endommagée, des bloqueurs de type SLK25-1-6B innovants sont utilisés.

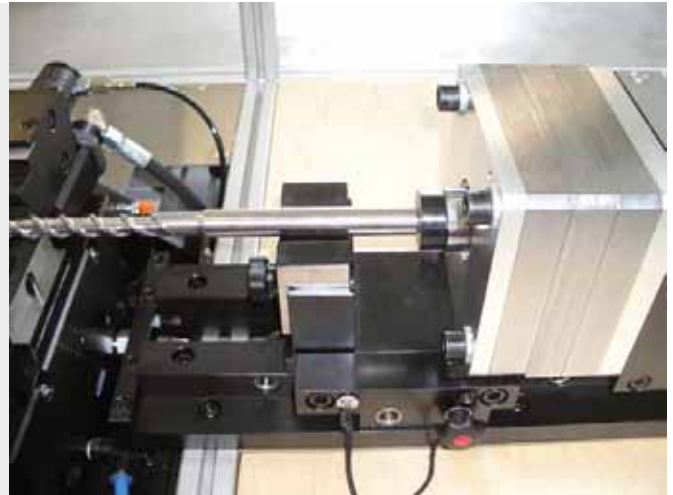


Accumulateur de matériau sécurisé

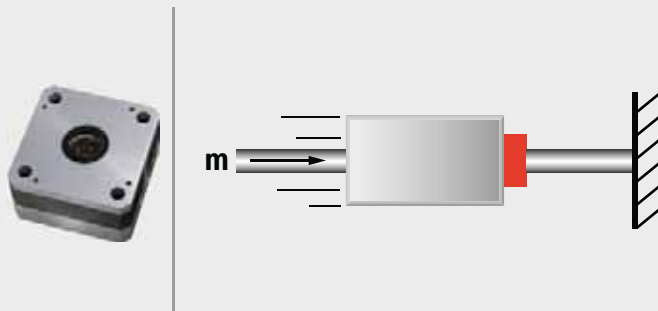
PN

Des bloqueurs comme butée variable

Des bloqueurs d'ACE sont insérés, comme butée variable, lors d'un processus d'assemblage pour la production d'outils de perçage. Ils répondent aux exigences en matière de précision du positionnement de la tête de la pièce et d'adaptation de la tolérance de longueur atteignant, dans l'idéal, 3 mm. ACE a décroché le contrat car le bloqueur est fixé à une barre et sa série PN LOCKED a été spécifiquement conçue pour cette configuration. Pour le blocage sur des guidages linéaires, des rails, des axes et des arbres, ACE propose une gamme très complète de modèles à hautes performances.



Les bloqueurs d'ACE jouent leur rôle dans la production d'outils de perçage : le système LOCKED-P bloque, tout en absorbant sans difficulté les forces opposées du processus d'assemblage
GRAF automation GmbH, 88214 Ravensburg, Allemagne



PN

Un blocage de tige sûr

Le blocage de tige pneumatique permet d'utiliser des presses hydrauliques pour toute application. Grâce à des presses hydrauliques, des pièces en céramique sont fabriquées dans la semaine. Afin que les tiges de la plaque de poinçonnage supérieure et inférieure ne s'affaissent pas, lorsque la presse doit rester immobile tout le week-end ou pendant les vacances et doivent ainsi être de nouveau configurées à la reprise de la production, des bloqueurs de tige de type PN80-25-2-6B sont utilisés.



Le blocage de tige pneumatique permet d'utiliser des presses hydrauliques pour toute application
KOMAGE Gellner Maschinenfabrik KG, 54427 Kell am See, Allemagne



Société	Nom	Machine ou référence	BIBUS France
Rue	Service		Merci de faxer au 04 78 96 80 01
Code postal	Téléphone	Besoin ou quantité	Pour toute question appeler au 04 78 96 80 00
Ville	Fax		Faxer aussi tout document supplémentaire utile

Projet d'amortissement pour amortisseurs ACE



	m	c ou h	t	x	n	F	HM	P	μ	M	L	R	r	β
	kg	m	sec	1/h	U	N	-	kW	-	Nm	m	m	m	°
	Masse	Course c Chute h	Temps course	Cycles horaire	Nombres d'amortis.	Force motrice	Coeff. de calage	Puissance moteur	Coeff. de friction	Couple moteur	Rayon masse	Rayon amortis.	Rayon force	Angle pente
Cas 1	Masse sans force motrice													
Cas 2	Masse avec force motrice													
Cas 2.1	Pour mouvement vertical montant													
Cas 2.2	Pour mouvement vertical descendant													
Cas 3	Masse entraînée par un moteur													
Cas 4	Masse sur galets motorisés													
Cas 5	Masse oscillante avec couple moteur													
Cas 6	Masse en chute libre													
Cas 6.1	Masse glissant sur un plan incliné													
Cas 6.1a	Avec force motrice montante													
Cas 6.1b	Avec force motrice descendante													
Cas 7	Table tournante avec couple moteur													
Cas 8	Masse rotative avec couple moteur													
Cas 9	Masse rotative avec force motrice													
Cas 10	Masse en descente contrôlée sans force motrice													

environnement

poussièreux

corrosif

en extérieur

dans un vérin

exposé aux fluides de refroidissement ou coupe

efforts radiaux

application spéciale

Montage amortisseur par

R bride arrière

F bride avant

S montage sur pieds

C montage oscillant

Divers

TUBUS possible?

Application sécurité?

Cas 1

Cas 2

Cas 3

Cas 4

Cas 5

Cas 6

Cas 6.1

Cas 6.1a

Cas 6.1b

Cas 7

Cas 8

Cas 9

Cas 10

**ARGENTINA**
CAMOZZI NEUMATICA S.A.

Prof. Dr. Pedro Chutro 3048
1437 Buenos Aires, Argentina
T +54 11 49110816
F +54 11 49124191
www.camozzi.com.ar

**AUSTRIA**
ACE STOSSDÄMPFER GMBH

Albert-Einstein-Straße 15, 40764 Langenfeld, Germany
T +49 2173-9226-4000
F +49 2173-9226-29
www.ace-ace.de
(distributeurs sur demande)

**BELARUS**
BIBUS (BY) COOO

8th Per. Ilyicha 13a, office 2.1
246013 Gomel, Belarus
T +375 232 29 31 39
F +375 232 39 59 02
www.bibus.by
(n'est pas distributeur de ressorts à gaz et de contrôleurs de vitesse HB)

Spécialiste des ressorts à gaz et des contrôleurs de vitesse HB :

TECHVITASBEL LLC
F. Skaryny str. 15B-3
220114 Minsk, Belarus
T +375 17 396 63 83
F +375 17 396 63 82
www.techvitas.by
(n'est pas distributeur d'amortisseurs, TUBUS, SLAB)

**BELGIUM**
ACE STOSSDÄMPFER GMBH

Albert-Einstein-Straße 15, 40764 Langenfeld, Germany
T +32 11-960736
F +32 11-960737
www.ace-ace.com
(distributeurs sur demande)

**BOSNIA AND HERZEGOVINA**
BIBUS DOO

Karadordeva, 76311 Dvorovi – Bijeljina
Bosnia and Herzegovina
T +387 55 423 444
F +387 55 423 444
www.bibus.ba
(n'est pas distributeur de ressorts à gaz et de contrôleurs de vitesse HB)

Pour les ressorts à gaz et les contrôleurs de vitesse HB :

ACE STOSSDÄMPFER GMBH
Albert-Einstein-Straße 15, 40764 Langenfeld, Germany
T +49 2173-9226-4100
F +49 2173-9226-89
www.ace-ace.com

**BRAZIL**
OBR EQUIPAMENTOS

INDUSTRIAIS LTDA.
Rua Florianópolis, 431, Mooca-São Paulo – SP.
CEP 03185-050, Brazil
T +55 11-2067 3698 / 0800704 3698
www.obr.com.br

**BULGARIA**
BIBUS BULGARIA LTD.

Tzvetan Lazarov Blv. 2, floor 2, 1574 Sofia, Bulgaria
T +359 2 971 98 08
F +359 2 927 32 64
www.bibus.bg
(n'est pas distributeur de ressorts à gaz et de contrôleurs de vitesse HB)

Pour les ressorts à gaz et les contrôleurs de vitesse HB :

ACE STOSSDÄMPFER GMBH
Albert-Einstein-Straße 15, 40764 Langenfeld, Germany
T +49 2173-9226-4100
F +49 2173-9226-89
www.ace-ace.com

**CHILE**
TAYLOR AUTOMATIZACION S.A.

Santiago De Uriona 1854, Quinta Normal
8500000 - Santiago, Chile
T +56 2 2555 1516
F +56 2 2544 1965
www.taylorsa.cl

**P.R. CHINA**
ACE CONTROLS

No. 8 Longxiang Road, Wujin National High-tech Industrial Zone, Changzhou, Jiangsu Province, CN-213164, P.R. China
T +86 519-8622-3520
F +86 519-8622-3550
www.ace-ace.cn

**CROATIA**
BIBUS ZAGREB D.O.O.

Anina 91, 10000 Zagreb, Croatia
T +385 1 3818 004
F +385 1 3818 005
www.bibus.hr
(n'est pas distributeur de ressorts à gaz et de contrôleurs de vitesse HB)

Pour les ressorts à gaz et les contrôleurs de vitesse HB :

ACE STOSSDÄMPFER GMBH
Albert-Einstein-Straße 15, 40764 Langenfeld, Germany
T +49 2173-9226-4100
F +49 2173-9226-89
www.ace-ace.com

**CZECH REPUBLIC**
BIBUS S.R.O.

Videnska 125, 639 27 Brno, Czech Republic
T +420 547 125 300
F +420 547 125 310
www.bibus.cz
(n'est pas distributeur de ressorts à gaz et de contrôleurs de vitesse HB)

Spécialiste des ressorts à gaz et des contrôleurs de vitesse HB :

MN-SYSTEMS, S.R.O.
Na Honech I/5538, 760 05 Zlín, Czech Republic
T +420 734 200 172
F +420 246 013 937
www.mnsystems.cz

**DENMARK**
AVN TEKNIK A/S

Dalager 1, 2605 Broendby, Denmark
T +45 70 20 04 11
F +45 43 24 55 00
www.avn.dk

**ESTONIA**
TECHVITAS OÜ

Peterburi tee 81-510, Tallinn 11415, Estonia
T +372 5670 0702
www.techvitas.ee

**FINLAND**
NESTEPAINEN OY

Makivantie 11, 01510 Vantaa, Finland
T +358 20 765 165
F +358 20 765 7666
www.nestepaine.fi

MOVETEC OY
Hannuksentie 1, 02270 Espoo, Finland
T +358 9 5259 230
F +358 9 5259 2333
www.movetec.fi

**FRANCE**
BIBUS FRANCE

ZA du Chapotin, 233 rue des Frères Voisin
69970 Chaponnay, France
T +33 4 78 96 80 00
F +33 4 78 96 80 01
www.bibusfrance.fr
(n'est pas distributeur de ressorts à gaz et de contrôleurs de vitesse HB)

Pour les ressorts à gaz et les contrôleurs de vitesse HB :

ACE STOSSDÄMPFER GMBH
Albert-Einstein-Straße 15, 40764 Langenfeld, Germany
T +49 2173-9226-4100
F +49 2173-9226-89
www.ace-ace.com

**GERMANY**
ACE STOSSDÄMPFER GMBH

Albert-Einstein-Straße 15, 40764 Langenfeld
Germany
Tel.: +49 2173-9226-4000
Fax: +49 2173-9226-29
www.ace-ace.de
(distributeurs sur demande)

**GREAT BRITAIN**
ACE FABREEKA UK

Unit 404 Easter Park, Haydock Lane
Haydock, WA11 9TH, U.K.
Tel.: +44 (0)1942-727 440
Fax: +44 (0)1942-717 273
www.ace-controls.co.uk

**GREECE**
PNEUMATEC INDUSTRIAL

AUTOMATION SYSTEMS
91 Spirou Patsi Street, Athens 11855, Greece
T +302 1 03412101 / 3413930
F +302 1 03413930

**HUNGARY**
BIBUS KFT.

Almáskert út 9, 2220 Vecsés, Hungary
T +36 29 557 763
F +36 29 557 777
www.bibus.hu
(n'est pas distributeur de ressorts à gaz et de contrôleurs de vitesse HB)

Spécialiste des ressorts à gaz et des contrôleurs de vitesse HB :

DUNA CONSULTING KFT.
Gábor Áron u. 18, 2013 Pomáz, Hungary
T +36 1 433 4700, +36-30 26 36 576
F +36 1 264 8900
www.acegazuho.hu

**INDIA**
SHREEJI MARKETING CORPORATION

2& 3, 1st Floor, Pride Plaza, Mumbai-Pune Road
Pimpri, Pune - 411018, India
T +91 20 2742 0897
F +91 20 2742 0997
www.shreejimkt.com

**IRELAND**
IRISH PNEUMATIC SERVICES LTD.

5A M7 Business Park
Newhall, Naas, Co. Kildare, Ireland
T +353 45-872590
F +353 45-872595
www.irishpneumaticservices.com

**ISRAEL**
ILAN & GAVISH AUTOMATION SERVICE LTD.

26, Shenkar Street, Qiryat-arie 49513
PO Box 10118, 49001 Petah-Tiqva, Israel
T +972 39 22 18 24
F +972 39 24 07 61
www.ilan-gavish.co.il

**ITALY**
R.T.I. S.R.L.

Via Chambery 93/107V, 10142 Torino, Italy
T +39 011-70 00 53 / 70 02 32
F +39 011-70 01 41
www.rti-to.it

**JAPAN**
ACE Controls Japan L.L.C.

City Center Bldg. II 2fl
3-1-42, Chigasaki-minami, Tsuzuki-ku
Yokohama, 224-0037, Japan
T +81 45-945-0123
F +81 45-945-0122
www.acecontrols.co.jp

**JORDAN**
ATAFAWOK TRADING EST.

PO Box 921797, Amman 11192, Jordan
T +962 64 02 38 73
F +962 65 92 63 25

**LATVIA**
TECHVITAS SIA

38 Daugavas Street, Marupe
2167 Marupes nov., Latvia
T +371 27 530 003
F +371 29 847 378
www.techvitas.lv


LITHUANIA
TECHVITAS UAB

Dubysos g. 66A, 94107 Klaipeda, Lithuania
 T +370 46 355 494
 F +370 46 355 493
 www.techvitas.lt


LUXEMBOURG
ACE STOSSDÄMPFER GMBH

Albert-Einstein-Straße 15, 40764 Langenfeld, Germany
 T +32 11-960736
 F +32 11-960737
 www.ace-ace.com
 (distributeurs sur demande)


NETHERLANDS
ACE STOSSDÄMPFER GMBH

Albert-Einstein-Straße 15, 40764 Langenfeld, Germany
 T +31 165-714455
 F +31 165-714456
 www.ace-ace.com
 (distributeurs sur demande)


NORWAY
ACE STOSSDÄMPFER GMBH

Albert-Einstein-Straße 15, 40764 Langenfeld, Germany
 T +49 2173-9226-4100
 F +49 2173-9226-89
 www.ace-ace.com

HYDNET AB

Turebergsvagen 5, 191 47 Sollentuna, Sweden
 T +46 8 59 470 470
 F +46 8 59 470 479
 www.hydnet.se


PAKISTAN
JJ HYDRAULIC PNEUMATIC

SYSTEMS (PVT) LTD.
 41 # Old Ralli Building, Talpur Road,
 Off. I I Chundrigar Road, Karachi – 74000, Pakistan
 Dir no. 0092 0333 2229606
 T +92 21 32426486 / 32426516
 F +92 21 32416807


POLAND
BIBUS MENOS SP. Z.O.O.

ul. Spadochroniarzy 18, 80-298 Gdańsk, Poland
 T +48 58 660 95 70
 F +48 58 661 71 32
 www.bibusmenos.pl
 (n'est pas distributeur de ressorts à gaz et de contrôleurs de vitesse HB)

Spécialiste des ressorts à gaz et des contrôleurs de vitesse HB :

F.H.U. ELMATIC S.C.
 ul. Marii Skłodowskiej - Curie 73 A
 87-100 Toruń, Poland
 T / F +48 56 659 16 81
 T +48 56 659 15 49, +48-56 653 98 10
 www.elmatic.com.pl


PORTUGAL
AIRCONTROL INDUSTRIAL S.L.

Alameda Fernao Lopes 31A, Torre 2 - Miraflores
 1495-136 Alges (Lisboa), Portugal
 T +351 21 410 13 57
 F +351 21 410 56 08
 www.aircontrol.es

BIBUS PORTUGAL LDA

Centro Empresarial AAA, Rua Ponte da Pedra, 240 – C4
 4470-108 Gueifães - Maia, Portugal
 T +351 22 906 50 50
 F +351 22 906 50 53
 www.bibus.pt
 (n'est pas distributeur de ressorts à gaz et de contrôleurs de vitesse HB)


ROMANIA
BIBUS SES S.R.L.

134/1 Calea Lugojului, 307200 Ghiroda, Timis, Romania
 T +40 356 446 500
 F +40 356 446 660
 www.bibus.ro
 (n'est pas distributeur de ressorts à gaz et de contrôleurs de vitesse HB)

Spécialiste des ressorts à gaz et des contrôleurs de vitesse HB :

D.C. COMPANY S.R.L.
 Dragos Voda nr. 43, 300351 Timisoara, Romania
 T +40 722 145 213
 F +40 356 800 513
 www.ewarehouse.ro


RUSSIA
BIBUS O.O.O.

Str Zemskaja 94, 198205 St. Petersburg, Russia
 T/F +7 812 309 41 51
 T +7 800 100 14 52
 www.bibus.ru
 (n'est pas distributeur de ressorts à gaz et de contrôleurs de vitesse HB)

Spécialiste des ressorts à gaz et des contrôleurs de vitesse HB :

TEHINNOVATION O.O.O.
 Krasnodonskaya street 19, building 2, office 17
 109386 Moscow, Russia
 T +7 495 222 06 01
 F +7 499 786 42 56
 www.tehinnovation.ru


SERBIA
BIBUS DOO

Karadordeva, 76311 Dvorovi – Bijeljina
 Bosnia and Herzegovina
 T +387 55 423 444
 F +387 55 423 444
 www.bibus.ba
 (n'est pas distributeur de ressorts à gaz et de contrôleurs de vitesse HB)

Pour les ressorts à gaz et les contrôleurs de vitesse HB :

ACE STOSSDÄMPFER GMBH
 Albert-Einstein-Straße 15, 40764 Langenfeld, Germany
 T +49 2173-9226-4100
 F +49 2173-9226-89
 www.ace-ace.com


SLOVAKIA
BIBUS SK S.R.O.

Trnavska cesta, 94901 Nitra, Slovakia
 T +421 37 77 77 950
 F +421 37 77 77 969
 www.bibus.sk
 (n'est pas distributeur de ressorts à gaz et de contrôleurs de vitesse HB)

Spécialiste des ressorts à gaz et des contrôleurs de vitesse HB :

PNEUTRADE S.R.O.
 Rybárska 8, 949 01 Nitra, Slovakia
 T +421 37 65 24 338
 F +421 37 65 55 933
 www.pneutrade.sk


SLOVENIA
INOTEH D.O.O.

K Zeleznici 7, 2345 Bistrica ob Dravi, Slovenia
 T +386 (0)2 665 1131
 F +386 (0)2 665 2081
 www.inoteh.si
 (n'est pas distributeur de ressorts à gaz et de contrôleurs de vitesse HB)

Pour les ressorts à gaz et les contrôleurs de vitesse HB :

ACE STOSSDÄMPFER GMBH
 Albert-Einstein-Straße 15, 40764 Langenfeld, Germany
 T +49 2173-9226-4100
 F +49 2173-9226-89
 www.ace-ace.com


SOUTH AFRICA
PNEUMARK CONTROLS

94A Crompton Street, Pinetown 3610, South Africa
 T +27 31 701 0421
 F +27 86 551 2026
 www.pneumark.co.za


SPAIN
AIRCONTROL INDUSTRIAL S.L.

Paseo Sarroeta 4
 20014 Donostia-San Sebastian, Spain
 T +34 943 44 50 80
 F +34 943 44 51 53
 www.aircontrol.es

BIBUS SPAIN S.L.

Poligono Industrial Porto do Molle
 Rua do Arroncal, Vial C – Nave 4A
 36350 Nigran (Pontevedra), Spain
 T +34 986 24 72 86
 F +34 986 20 92 47
 www.bibus.es
 (n'est pas distributeur de ressorts à gaz et de contrôleurs de vitesse HB)


SWEDEN
HYDNET AB

Turebergsvagen 5, 191 47 Sollentuna, Sweden
 T +46 8 59 470 470
 F +46 8 59 470 479
 www.hydnet.se


SWITZERLAND
BIBUS AG

Allmendstrasse 26, 8320 Fehraltorf, Switzerland
 T +41 44-877 50 11
 F +41 44-877 58 51
 www.bibus.ch
 (n'est pas distributeur de ressorts à gaz et de contrôleurs de vitesse HB)

Pour les ressorts à gaz et les contrôleurs de vitesse HB :

ACE STOSSDÄMPFER GMBH
 Albert-Einstein-Straße 15, 40764 Langenfeld, Germany
 T +49 2173-9226-4100
 F +49 2173-9226-89
 www.ace-ace.com


TURKEY
BIBUS OTOMASYON SAN. VE TIC.LTD.STI.

Ziya Gökalp Mh. Bedrettin Dalan Bulv.
 VIP Plaza No:43-44 İkitelli
 Başakşehir / Istanbul, Turkey
 T +90-212 293 82 00
 F +90-212 249 88 34
 www.bibus.com.tr
 (n'est pas distributeur de ressorts à gaz et de contrôleurs de vitesse HB)

Spécialiste des ressorts à gaz et des contrôleurs de vitesse HB :

POVVER PNMÖMATİK A.S.
 Necatibey Cad. No:44 Kat:2
 34425 Karaköy/Istanbul, Turkey
 T +90 212 293 88 70
 F +90 212 293 68 77
 www.powerpnomatik.com


UKRAINE
BIBUS UKRAINE TOV

1B, Kyivs'ka Str., Tarasivka
 08161 Kyiv region, Ukraine
 T +38 (044) 545 44 04
 F +38 (044) 545 54 83
 www.bibus.ua
 (n'est pas distributeur de ressorts à gaz et de contrôleurs de vitesse HB)

Spécialiste des ressorts à gaz et des contrôleurs de vitesse HB :

TECHVITAS LLC
 Pyrohivskiy shliakh St 28, 03680 Kyiv, Ukraine
 T +38 (050) 800 77 98 und +38 (044) 503-01-51
 www.techvitas.com.ua


USA
ACE CONTROLS INTERNATIONAL INC.

23425 Industrial Park Dr., Farmington Hills
 Michigan 48335, USA
 T +1 248-476-0213
 F +1 248-476-2470
 www.acecontrols.com

Global mais toujours proche

Le plus court chemin pour obtenir un amortisseur parfait

BIBUS®
SUPPORTING YOUR SUCCESS

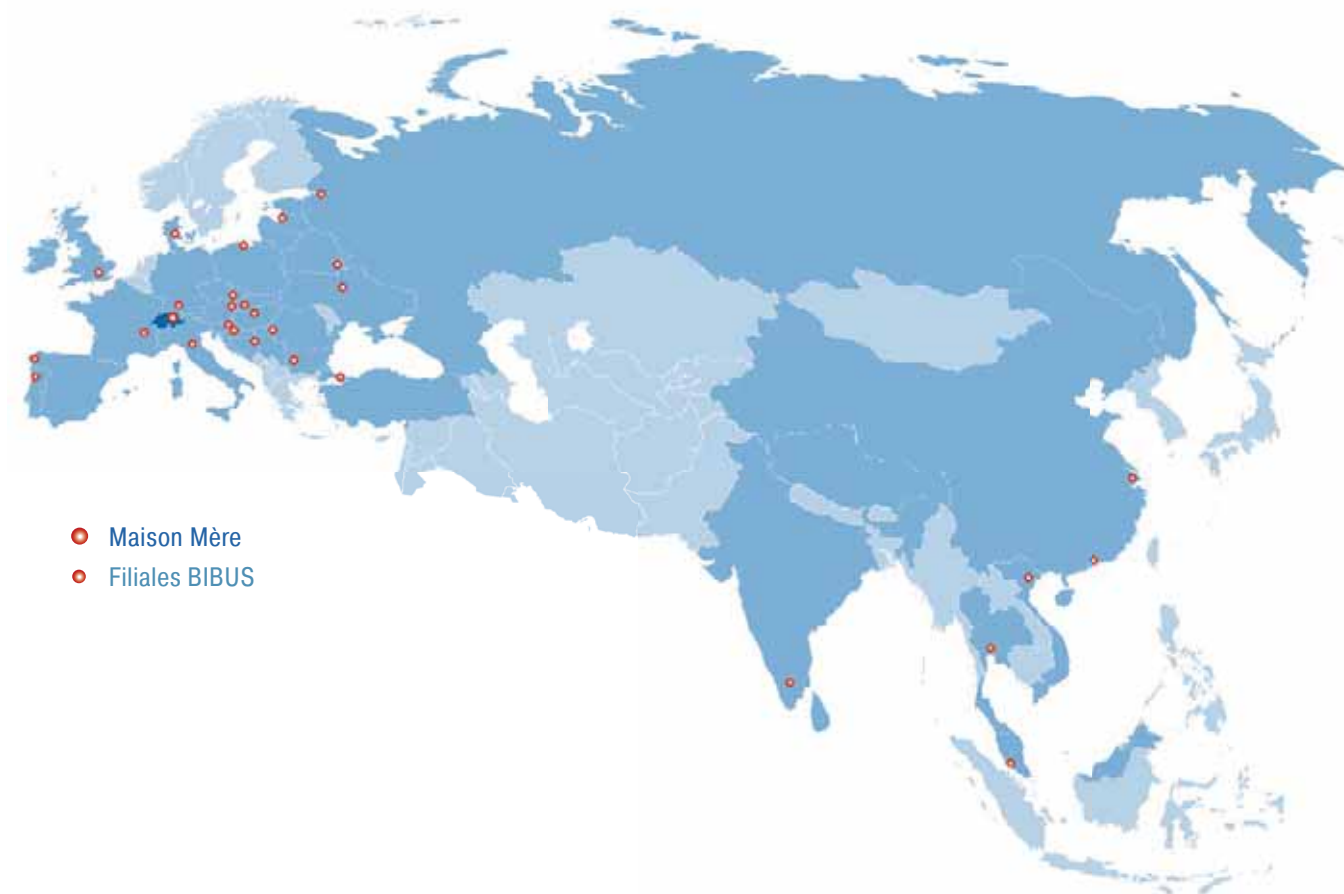


BIBUS France S.A.S.

ZA du Chapotin
233, rue des Frères Voisin
69970 Chaponnay

T +33 (0)4 78 96 80 00
F +33 (0)4 78 96 80 01

contact@bibusfrance.fr
www.bibusfrance.fr



- Maison Mère
- Filiales BIBUS

ACE



GERMANY
ACE Stoßdämpfer GmbH

Albert-Einstein-Straße 15
40764 Langenfeld, Germany

T +49 (0)2173 - 9226-4000
F +49 (0)2173 - 9226-29

info@ace-int.eu
www.ace-ace.com